

NACHI

タップ

総合力カタログ

Taps General Catalog



NACHIの提案

めねじ加工は、面取り・下穴加工・ねじ立てなど複数の工程が必要です。

NACHIは、ドリルとタップをセットにした工程スルーラーで最適化することをご提案いたします。

NACHI recommends threaded holes cutting tools

Cutting for internal thread needs many processes, Chamfering, Drilling prepared holes, tapping etc.

Drill and Tap with set NACHI proposes that optimize by omitting processes

超硬ドリル Carbide Drills	
アクアドリルEXスタブ AQDEXS	
アクアドリルEXオイルホール AQDEXOH3D/5D/8D	
アクアドリルEXオイルホール3フルート AQDEXOH3F	
アクアドリルEXVF AQDEXVF	
ハイスクロードドリル HSS Drills	
SG-ESSドリル SGESS	
SG-ESRドリル SGESR	
AG-SUSドリル AGSUSS	
ガイド穴加工用ドリル Guide holes Drills	
アクアドリルEXオイルホールバイロット AQDEXOHPLT	
深穴用ドリル Drills for deep holes	
アクアドリルEXオイルホールロング AQDEXOH10D~30D	
AGパワーロングドリル AGPLSD	
フラットドリル FLAT Drills	
アクアドリルEXフラット AQDEXZ	
アクアドリルEXフラットオイルホール AQDEXZH3D	
アクアドリルEXVFフラット AQDEXVF1.5D+TVFZ	
SGフラットドリル SGEZ	
センタードリル Centering Drills	
アクアドリルEXスタート AQDEXST	
AGスタートドリル AGSTD	
座ぐりドリル Spot facing Drills	
座ぐり用ドリルシリーズ HCD/SCD/RCD	

	ドリル Drills	タップ Taps
止まりねじ穴 Blind holes	AQDEXS/AQDEXOH3F SGESS など AQDEXST AGSTD	SGSP/SGSSP GSPS/GSP など
止まりねじ穴【深穴】 Blind holes(Deep Holes)	AQDEXST AGSTD AQDEXR SGESR など AQDEXST AGSTD	SGSPL/GSPS など
曲面ねじ穴 Curved surface	AQDEXZ AQDEXZH3D AQDEXST AGSTD	SGSP/GSP など
座ぐり・ねじ穴【傾斜面】 Slop, Spot facing	AQDEXZ AQDEXVF1.5D+TVFZ AQDEXOH3D/AQDEXS SGESS など	通り穴の場合 SGPO/GGN など
薄板ねじ穴 Thin board	AQDEXST AGSTD AQDEXZ AQDEXZH3D	SGPO/GGN など
止まりねじ穴【薄肉】 Blind holes(Thin board)	AQDEXZ AQDEXST AGSTD	SGSP-1.5P/GHT など
ねじ穴付き深穴 Deep holes	AQDEXOHPLT AQDEXOH10D~30D AQDEXST/AGSTD	SGSP SGSSP



タップシリーズラインナップ

Lineup

SGタップシリーズ
SG Tap series

- 高級粉末ハイスとSGコーティングにより、タップ最高峰の長寿命で安定ねじ加工を実現
- 各種被削材・加工機械、広範囲な切削条件で優れた性能を発揮
- Realized stable cutting screw threads, and have the longest tool life by high grade powder HSS and SG coating.
- Superior performance can exert on cutting various materials and machines, and wide range of cutting conditions

Nタップシリーズ
N Tap series

- コストパフォーマンスが抜群の汎用タップ
- 高バナジウムハイスの採用で長寿命
- High flexibility screw threads have good cost performance
- By using high vanadium HSS, the tool life is longer than before

Gタップシリーズ
G Tap series

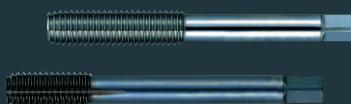
- 粉末ハイスとGコーティングで高能率・長寿命
- ステンレス・深穴用やオイルホールのバリエーション
- High efficiency and long tool life by high speed steel powder and G coat
- Variation of G tap series has GSPS (for stainless steels and deep holes), GOH (with oil-hole)

Tタップシリーズ
T Tap series

- 鋼用は高バナジウムハイス、ステンレス用はコバルトハイスにホモ処理の組み合わせで高性能
- High vanadium HSS for steels, combination of cobalt HSS and homo-treatment for stainless steels are high precision

エクセルタップシリーズ
EXCEL Tap series

- 錫鉄や非鉄金属に最適
- 高速ねじ加工が可能で長寿命な超硬タップ
- Carbide tap is most suitable for cast iron and nonferrous metals
- High speed cutting screw threads and long tool life

タフレットシリーズ
TAFLET series

- 切りくずが出ないので、安定加工が可能
- ねじ強度が向上する盛上げタップ
- Stable cutting screw threads because no chips are produced
- Forming taps improves screw strength

商品紹介

1-6

選定ガイド

7-10

スパイラルタップ

- SGSP** SGスパイラルタップ 11
SGSP-1.5P SGスパイラルタップショートチャンファ 12

- SGSPL** SGスパイラルタップロングシャンク 13-14
SGSSP SGシンクロタップ(油穴付き) 15

- GSP** Gスパイラルタップ 16
GSPL Gスパイラルタップロングシャンク 16
GSPS Gスパイラルタップステンレス・深穴用 17

- TSP** Tスパイラルタップ 17
TPSPS Tスパイラルタップステンレス用 18
NSP Nスパイラルタップ 19-20

- NSPL** Nスパイラルタップロングシャンク 21
ESP エクセルスパイラルタップ 22

ポイント(ガン)タップ

- SGPO** SGポイントタップ 23
SGPOL SGポイントタップロングシャンク 24-25

- SGSPO** SGシンクロタップ左ねじれ(油穴付き) 26

- GGN** Gガンタップ 27
GGNL Gガンタップロングシャンク 27

- TGN** Tガンタップ 28
TGNS Tガンタップステンレス用 28

- NPO** Nポイントタップ 29-30
NPOL Nポイントタップロングシャンク 31

ハンドタップ

- GHT** Gハンドタップ 32

- GHTL** Gハンドタップロングシャンク 33

- HT** ハンドタップ 34

- EHT** エクセルハンドタップ 35

- 油穴付き GOH** Gオイルホールタップ 35

- 盛上げ TFS** タフレット-S 36
タップ TFL タフレット-L 36

- TFLL** タフレット-Lロングシャンク 37
TFST タフレットスチール用 37
TFSTL タフレットスチール用ロングシャンク 38

- 包装数量** 38

- 精度等級** 39-40

ねじ下穴径

41-42

切削条件…裏表紙

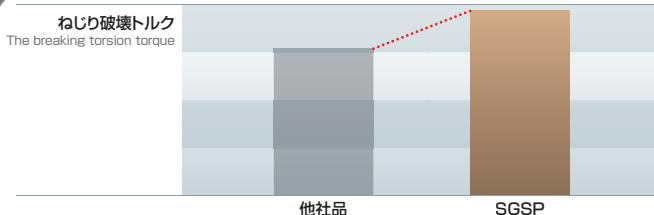
SG NEW

タップシリーズ

SG Tap series

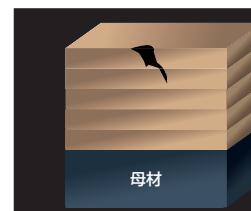


- 高級粉末ハイスとSGコーティングで、タップ最高峰の長寿命
 - 刃先、溝形状の最適化により、高剛性と切りくず処理性を両立し、安定ねじ加工を実現
 - 汎用性が高く、各種被削材・加工機械、広範囲な切削条件で優れた性能を発揮
- The longest tool life by high grade powder HSS and SG coat.
 ■Realized stable cutting screw threads, and the high rigidity and chips ejection can coexist by optimizing the edge and flute shape
 ■With high flexibility, superior performance can exert on cutting various materials, machines, and wide range of cutting conditions



SGコーティング

SG-coating



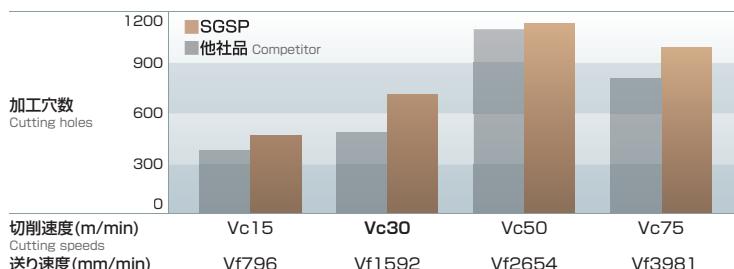
SGスパイラルタップ

SGSP どんな切削速度でも安定ねじ加工で長寿命

No matter what cutting speeds, stable cutting screw threads and long tool life

切削速度による加工穴数比較

Comparison of cutting holes by cutting speeds



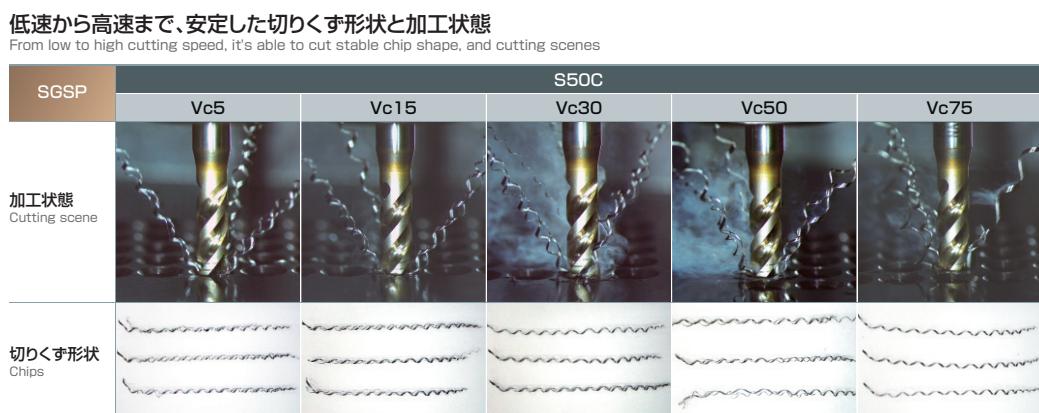
切削速度Vc30で210穴加工後の摩耗比較

Comparison of wear after cutting 210 holes by cutting speed Vc30



切削速度による加工状態と切りくず形状

Cutting scenes and chips by every cutting speeds



撮影のため、ドライで加工しています。

In dry process to take pictures

WEB VIDEO

スマートフォンや
携帯電話で、
SGタップによる
加工動画を
ご覧になれます。

Please scan QR
code by smart
phones or mobile
phones.
You can watch
videos of SG tap.



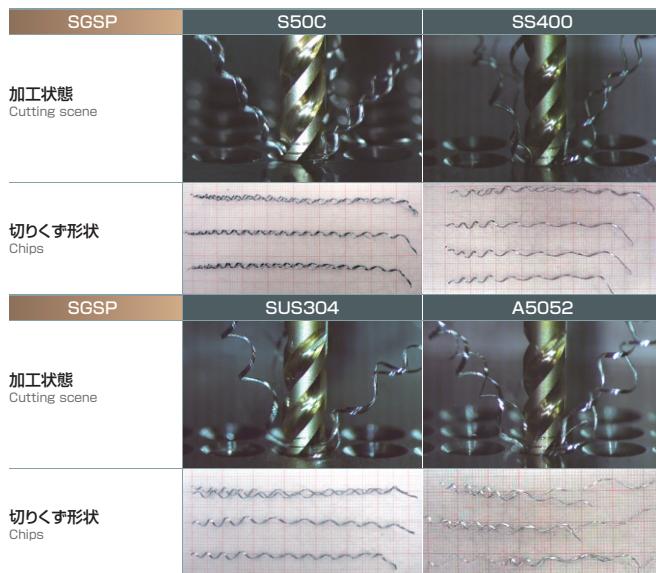
SGスパイラルタップ

SGSP あらゆる被削材に対応

Corresponding to every work materials

一般鋼から、ステンレス鋼、アルミニウム合金まで、安定した切りくず形状と加工状態

Stable chips and cutting scene from Structural Steels to Stainless Steels, Aluminum Alloys



ステンレス鋼でも長寿命

Long tool life with Stainless Steels

加工穴数
Cutting holes



切削条件 Tapping Condition

呼び Thread size	M6X1	切削速度 Cutting speed	8m/min	ホルダー Holder	コレットチャック Collet chuck
ねじ深さ Thread depth	12mm	送り速度 Feed(Synchronous feed)	425mm/min(同期送り)	切削油剤 Cutting Fluid/Water-soluble(External coolant)	水溶性(外部給油)
下穴径 Drill Hole Dia.	Φ5.1ドリル加工	回転数 Rotation	425min ⁻¹	使用機械 Machine	立形M/C BT30 Vertical Machining Center
下穴深さ Drill Hole depth (Through holes)	19mm(通り穴)	被削材 Work Material	SUS304		

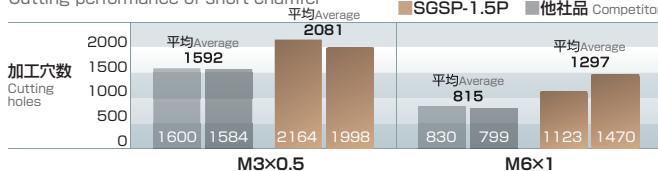
SGスパイラルタップショートチャンファ

SGSP-1.5P 食付き形状の最適化で長寿命

Optimization shape of chamfer can make tool life longer

ショートチャンファの切削性能

Cutting performance of short chamfer



M3×0.5 1600穴加工後 摩耗状態

M3×0.5 Wear After 1600 holes



M6×1 630穴加工後 摩耗状態

M6×1 Wear After 630 holes



切削条件 Cutting condition

呼び Thread size	ねじ深さ Thread depth	下穴径 Drill Hole Dia.	切削速度 Cutting speed	送り速度 Feed	回転数 Rotation	被削材 Work Material	切削油剤 Cutting Fluid	使用機械 Machine
M3×0.5	6mm	Φ2.6ドリル止まり穴 (Blind holes)	30m/min	1590mm/min	3180min ⁻¹	S50C(180HB)	水溶性(外部給油) Water-soluble cutting fluid (External coolant)	立形M/C BT30 Vertical Machining Center
				1591mm/min	1591min ⁻¹			立形M/C HSK63 Vertical Machining Center
M6×1	12mm	Φ5.1ドリル止まり穴 (Blind holes)						

フラットドリルと組み合わせて、薄肉厚と有効ねじ長の確保の両立

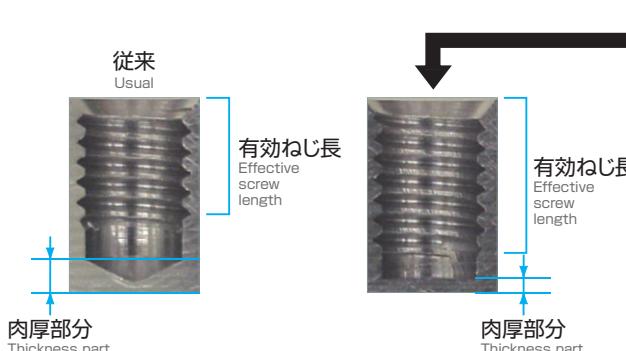
Securement of thin thickness and effective screw length are compatible, in combination with Flat drill

フラットドリルを使うことで肉厚部分を最小限に

The minimum of a thickness part by using Flat drill

ショートチャンファを使うことで有効ねじ長を最大限に

The maximum of effective screw length by using short chamfer screw threads



バリレス加工、傾斜面一発加工ドリル
アクアドリルEXフラット
AQUA Drill EX FLAT

カタログ No. 2237-9

Catalogue

カタログの
ご案内



N NEW

タップシリーズ

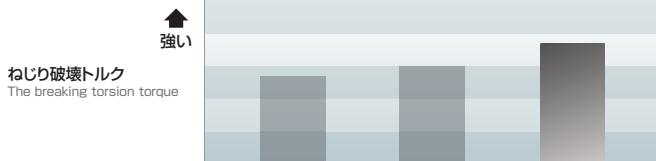
N Tap series



Nスパイラルタップ NSP

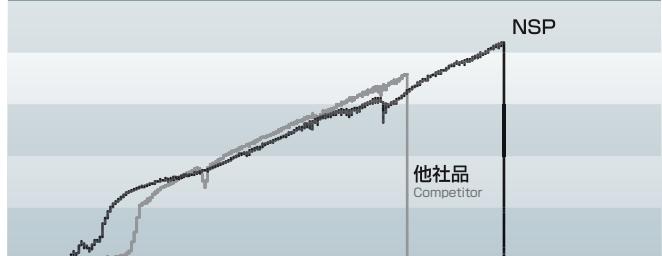
ねじり破壊トルク

The breaking torsion torque



寿命比較

Comparison of tool life



ねじり破壊トルクは他社品よりも20%
剛性が高く、折れにくいため安定加工が実現

The breaking torsion torque of NSP is 20% bigger than competitor
Rigidity of NSP is high and hardly breaks, so NSP is stable cutting screw threads

切削条件

Cutting condition

呼び M6×1
Thread size
ねじ深さ 12mm
Thread depth
下穴径 φ5.1ドリル加工
Drill Hole Dia.

下穴深さ 20mm(止まり穴)
Drill Hole depth (Blind holes)
切削速度 10m/min
Cutting speed
送り速度 530mm/min(同期送り)
Feed(Synchronized feed)

回転数 530min⁻¹
Rotation
被削材 S50C(180HB)
Work Material
ホルダー コレットチャック
Holder

切削油剤 水溶性(外部給油)
Cutting Fluid Water-soluble(External coolant)
使用機械 立形M/C HSK63
Machine Vertical Machining Center

G

タップシリーズ

G Tap series

Gスパイラルタップ ステンレス 深穴用 GSPS



太いネック径

Thick neck diameter

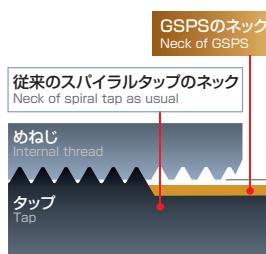


切削条件

Cutting condition

呼び M4×0.7
Thread size
ねじ深さ 9mm
Thread depth
下穴径 φ3.4ドリル
Drill Hole Dia.
切削速度 7.5m/min
Cutting speed

送り速度 420mm/min
Feed
回転数 600min⁻¹
Rotation
被削材 SUS304
Work Material
切削油剤 不水溶性
Cutting Fluid/Non-water Soluble



GSPSはネックが太く
切りくずの噛込みがない
No biting of chips by thick neck of GSPS

摩耗量(追い側)
Amount of wear (following side)



切削条件

Cutting condition

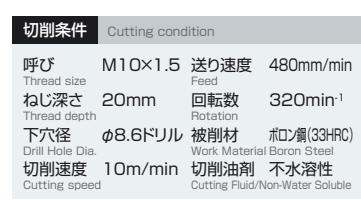
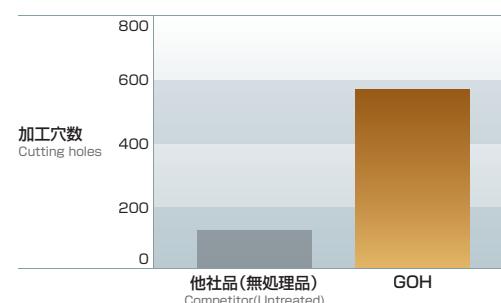
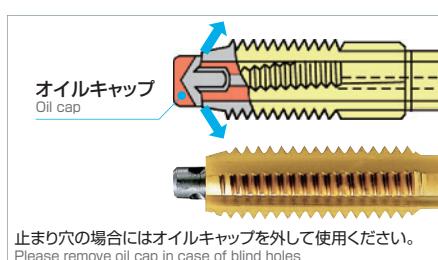
呼び M6×1.25
Thread size
ねじ深さ 20mm
Thread depth
下穴径 φ6.8ドリル
Drill Hole Dia.
切削速度 10m/min
Cutting speed
送り速度 500mm/min
Feed

回転数 400min⁻¹
Rotation
被削材 S50C 250HB
Work Material
加工数 50穴
Cutting holes
切削油剤 不水溶性
Cutting Fluid/Non-water Soluble

Gオイルホールタップ GOH

通り穴でも加工点に給油が可能

Cutting fluid supplied to work surface even for through holes





タップシリーズ



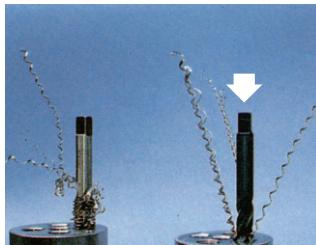
T Tap series

Tスパイラルタップ

TSP

Tスパイラルタップは、特殊な溝形状により切りくず排出性に優れています。
噛みやタップへの巻付けを解消

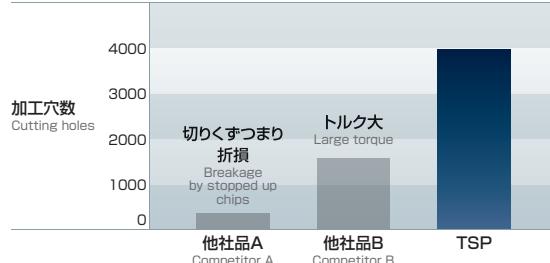
TSP has excellent chip discharge by special flute shape. No biting and winding to tap.



Tスパイラルタップでは細くカールした切りくずが朝顔状にきれいに開いて排出されます。

T spiral tap...Finely curled chips are flared out and discharged

圧倒的な切削性能
Overwhelming cutting performance



切削条件		Cutting condition	
呼び	M6×1	送り速度	320mm/min
Thread size		Feed	
ねじ深さ	10mm	回転数	320min ⁻¹
Thread depth		Rotation	
下穴径	φ5.1ドリル	被削材	SS400
Drill Hole Dia.		Work Material	
切削速度	6m/min	切削油剤	不水溶性
Cutting speed		Cutting Fluid	Non-Water Soluble

エクセル タップシリーズ

EXCEL Tap series

エクセルハンドタップ 鋳鉄や非鉄金属、樹脂に最適な超硬タップ

EHT

Carbide tap is the most suitable for cast iron, nonferrous metal and resin

自動車部品の切削事例
Cutting example of car part

切削条件	Cutting condition		
呼び	M3×0.5	切削速度	7m/min
Thread size		Cutting speed	
ねじ深さ	6mm	送り速度	370mm/min
Thread depth		Feed	
下穴径	φ2.6ドリル	回転数	740min ⁻¹
Drill Hole Dia.		Rotation	

切削条件	Cutting condition		
呼び	M6×1	切削速度	7m/min
Thread size		Cutting speed	
ねじ深さ	15mm	送り速度	370mm/min
Thread depth		Feed	
下穴径	φ5.1ドリル	回転数	370min ⁻¹
Drill Hole Dia.		Rotation	

タフレット シリーズ

TAFLET series

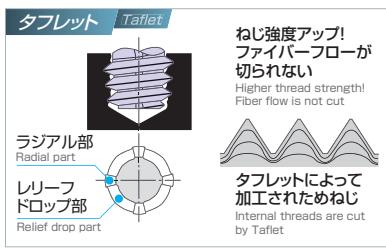
タフレット-L ■タフレットシリーズは、被削材の塑性流動により、ねじ山を盛り上げて、めねじを造ります。

TFL

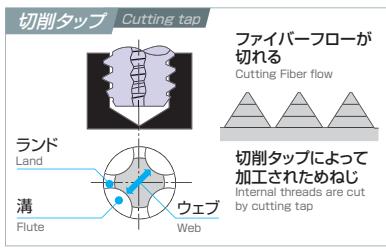
■タフレットシリーズによって加工されためねじは優れた特長をもっています。

■Taflet series cuts internal threads by forming the threads by a plastic flow of the work material

■Internal threads are cut by Taflet series has good points



項目 Item	切削タップ Cutting tap	タフレット Taflet	タフレットの特性 Characteristic of Taflet
タップの折損 Breakage	×	○	溝がないので折れにくい。 Hardly breaking because there is no flute
切りくずによるトラブル Chips trouble	×	○	切りくずが出ないので、トラブルは起きない。 Free from troubles because no chips are produced
めねじの精度 Precision of internal threads	×	○	盛り上げ加工なのでバラツキが少ない。 Dispersion is small because forming threads
めねじの表面アラサ Surface roughness of internal threads	×	○	タップの面をすべて山が仕上がるで極めて良い。 Extremely good quality because of sliding on the tap face
タッピングトルク Tapping torque	○	×	切削タップの1.5~2.5倍 1.5 to 2.5 times higher than the cutting tap
めねじの強さ Strength of internal threads	×	○	塑性加工ではファイバーフローが切れていないので強い。 Strong because fiber flow is not being cut by plastic cutting
被加工材 Work material	○	×	延展性に富む材料に限られる。 Limited to high-ductility materials



タップの種類と選定

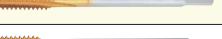
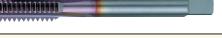
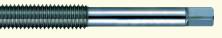
Types and selection of taps

タップの種類 Types of taps		特長 Characteristics
切削タップ Cut thread tap	スパイラルタップ Spiral Tap	<ul style="list-style-type: none"> ■食付きやすく、切れ味がよい。 ■切りくずが加工面上方に排出され、溝内に残らない。 ■コイル状に連続的に排出される。 ■切りくずのからみつきによるトラブルに注意。 ■ねじ有効径が拡大し易い。 ■刃先強度が弱い。 <p>■Good bite and a fine edge ■Chips are ejected towards the work surface so are not left in groove ■Coils of chips are ejected continuously ■Be careful of coils of chips getting tangled and causing trouble ■Easy to enlarge nominal diameter of female thread ■Cutting edge strength is low</p>
	ポイントタップ(ガンタップ) Point Tap (Gun Tap)	<ul style="list-style-type: none"> ■切りくずがタップ進行方向に押し出される。 ■切りくずのからみつきによるトラブルがない。 ■ねじ精度が安定している。 ■タップの折損強度が高い。 ■高速タッピングに有効。 ■止まり穴に使用できない。 <p>■Chips are pushed out in the direction of the taps advancement ■Coils of chips do not get tangled and cause trouble ■Accuracy of female threads is consistent ■Taps have high breakage strength ■Effective for high-speed tapping ■Cannot be used for blind holes</p>
	ハンドタップ Hand Tap	<ul style="list-style-type: none"> ■刃先強度が高く、チッピングしにくい。 ■切りくずは分断されやすいが、排出性がわるい。 ■再研削が容易。 ■切りくずが溝内に止まり詰まりが起きやすい。 <p>■Very strong cutting edge, hard to chip ■Easily breaks up chips, but ejectability is low ■Re-sharpening is easy ■Chips tend to get stuck in grooves</p>
盛上げタップ Thread forming tap	タフレット Taflet	<ul style="list-style-type: none"> ■切りくずが出ない。 ■ねじ精度が安定している。 ■タップの折損強度が高い。 ■高速タッピングが可能。 ■下穴の管理が難しい。 ■再研削ができない。 <p>■Chips are not ejected ■Accuracy of female threads is consistent ■Taps have high breakage strength ■High-speed tapping is possible ■Difficult to manage thread holes ■Regrinding is not possible</p>

	用途 Applications	成形機構 Forming process
	<ul style="list-style-type: none"> ■止まり穴 ■切りくずがコイル状に排出される被削材 <p>■Blind holes ■Work materials whose chips are ejected in coils</p>	
	<ul style="list-style-type: none"> ■通り穴 ■切りくずがコイル状に排出される被削材 <p>■Through holes ■Work materials whose chips are ejected in coils</p>	
	<ul style="list-style-type: none"> ■止まり穴・通り穴 ■切りくずが分断されやすい被削材や高硬度材 <p>■Blind holes/through holes ■Hard materials and materials whose chips break up easily</p>	
	<ul style="list-style-type: none"> ■止まり穴・通り穴 ■展延性のよい被削材 <p>■Blind holes/through holes ■Material that has good malleability</p>	

被削材別選定基準表

Selection Chart according to work Material

シリーズ Series	商品記号 Code	品名 Tap Name	掲載頁 Page	寸法範囲 Stocked Size		母材 Tool Material	表面処理 Coating	外観写真 Appearance
				MIN	MAX			
スパイラルタップ Spiral Taps	SGSP	SG スパイラルタップ SG Spiral Tap	11	M2	M24	FAX	SG	
	SGSP-1.5P	SG スパイラルタップショートチャンファ SG Spiral Tap Short Chamfer	12	M2	M24	FAX	SG	
	SGSPL	SG スパイラルタップロングシャンク SG Spiral Tap Long Shank	13,14	M3	M24	FAX	SG	
	SGSSP	SG シンクロタップ(油穴付き) SG Synchro Tap(Oil-Hole)	15	M3	M12	FAX	SG	
	GSP	G スパイラルタップ G Spiral Tap	16	M2.6	M24	FAX	G	
	GSPL	G スパイラルタップロングシャンク G Spiral Tap Long Shank	16	M3	M16	FAX	G	
	GSPS	G スパイラルタップステンレス・深穴用 G Spiral Tap for Stainless Steels & Deep Holes	17	M3	M24	FAX	G	
	TSP	T スパイラルタップ T Spiral Tap	17	M2	M30	HSS-E	-	
	TSPS	T スパイラルタップステンレス用 T Spiral Tap for Stainless Steels	18	M3	M24	HSS Co	-	
	NSP	N スパイラルタップ N Spiral Tap	19,20	M2	M36	HSS-E	-	
	NSPL	N スパイラルタップロングシャンク N Spiral Tap Long Shank	21	M3	M24	HSS-E	-	
ポイントタップ(ガンタップ) Point Taps (Gun Taps)	SGPO	SG ポイントタップ SG Point Tap	23	M1.4	M24	FAX	SG	
	SGPOL	SG ポイントタップロングシャンク SG Point Tap Long Shank	24,25	M3	M24	FAX	SG	
	SGSPO	SG シンクロタップ 左ねじれ(油穴付き) SG Synchro Tap left(Oil-Hole)	26	M3	M12	FAX	SG	
	GGN	G ガンタップ G Gun Tap	27	M2.6	M24	FAX	G	
	GGNL	G ガンタップロングシャンク G Gun Tap Long Shank	27	M3	M16	FAX	G	
	TGN	T ガンタップ T Gun Tap	28	M1.4	M24	HSS-E	-	
	TGNS	T ガンタップステンレス用 T Gun Tap for Stainless Steels	28	M2	M20	HSS Co	-	
	NPO	N ポイントタップ N Point Tap	29,30	M1.4	M36	HSS-E	-	
	NPOL	N ポイントタップロングシャンク N Point Tap Long Shank	31	M3	M24	HSS-E	-	
ハンドタップ Hand Taps	GHT	G ハンドタップ G Hand Tap	32	M2.6	M24	FAX	G	
	GHTL	G ハンドタップロングシャンク G Hand Tap Long Shank	33	M3	M16	FAX	G	
	HT	ハンドタップ Hand Tap	34	M3	M24	HSS-E	-	
	EHT	エクセルハンドタップ EXCEL Hand Tap	35	M3	M12	超硬	TiCN	
油穴付 Oil-Hole	GOH	G オイルホールタップ G Oil-Hole Tap	35	M6	M24	FAX	G	
盛上げタップ Forming Taps	TFS	タフレット-S TAFLLET-S	36	M1.4	M6	HSS-E	-	
	TFL	タフレット-L TAFLLET-L	36	M1.4	M10	HSS-E	-	
	TFLL	タフレット-L ロングシャンク TAFLLET-L Long Shank	37	M3	M10	HSS-E	-	
	TFST	タフレットスチール用 TAFLLET for Steels	37	M1.4	M10	HSS-E	-	
	TFSTL	タフレットスチール用ロングシャンク TAFLLET Long Shank for Steels	38	M3	M10	HSS-E	-	

SGSP-1.5P

NEW

**SGスパイラルタップショートチャンファ**

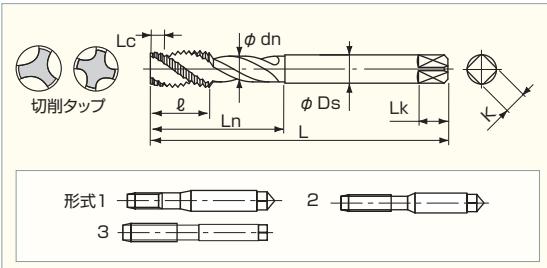
食付き形状の最適化で長寿命

SG Spiral Tap Short Chamfer

Optimization shape of chamfer can make tool life longer



オーダー方法 SGSP 記号 × 1.5P



LIST7954

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 l	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
2M0.4R	M2 × 0.4	REG P1.5	1.5	40	8	3	3	15	2.1	1	①	3,430
3M0.5R	M3 × 0.5	REG P2	1.5	46	3.5	3	4	18	2.45	2	①	2,390
3.5M0.6R	M3.5 × 0.6	REG P2	1.5	48	4.2	3	4	18	2.8	2	①	2,670
4M0.7R	M4 × 0.7	REG P3	1.5	52	4.9	3	5	20	3.2	2	①	2,350
5M0.8R	M5 × 0.8	REG P3	1.5	60	5.6	3	5.5	22	4.1	2	①	2,370
6M1R	M6 × 1	REG P3	1.5	62	7	3	6	24	4.9	2	①	2,440
8M1.25R	M8 × 1.25	REG P3	1.5	70	8.75	3	6.2	29.8	6.6	3	①	3,170
8M1R	M8 × 1	REG P3	1.5	70	8.75	3	6.2	29.8	6.9	3	①	3,740
10M1.5R	M10 × 1.5	REG P3	1.5	75	10.5	3	7	31.4	8.3	3	①	3,840
10M1.25R	M10 × 1.25	REG P3	1.5	75	10.5	3	7	31.4	8.7	3	①	3,840
10M1R	M10 × 1	REG P3	1.5	75	10.5	3	7	31.4	8.9	3	①	4,560
12M1.75R	M12 × 1.75	REG P4	1.5	82	12.25	3	8.5	36.2	10.1	3	①	5,010
12M1.5R	M12 × 1.5	REG P3	1.5	82	12.25	3	8.5	36.2	10.4	3	①	5,010
12M1.25R	M12 × 1.25	REG P3	1.5	82	12.25	3	8.5	36.2	10.7	3	①	5,010
14M2R	M14 × 2	REG P4	1.5	88	14	3	10.5	42.4	11.8	3	①	7,150
14M1.5R	M14 × 1.5	REG P3	1.5	88	14	3	10.5	42.4	12.3	3	①	7,150
16M2R	M16 × 2	REG P4	1.5	95	14	3	12.5	44.4	13.8	3	①	9,230
16M1.5R	M16 × 1.5	REG P3	1.5	95	14	3	12.5	44.4	14.3	3	①	9,230
18M2.5R	M18 × 2.5	REG P5	1.5	100	17.5	3	14	49.2	15.3	3	①	12,100
18M1.5R	M18 × 1.5	REG P4	1.5	100	17.5	3	14	49.2	16.3	3	①	12,100
20M2.5R	M20 × 2.5	REG P5	1.5	105	17.5	4	15	50.7	17.3	3	①	15,100
20M1.5R	M20 × 1.5	REG P4	1.5	105	17.5	4	15	50.7	18.3	3	①	15,100
22M2.5R	M22 × 2.5	REG P5	1.5	115	17.5	4	17	54	19.2	3	①	19,300
22M1.5R	M22 × 1.5	REG P4	1.5	115	17.5	4	17	54	20.3	3	①	19,300
24M3R	M24 × 3	REG P5	1.5	120	21	4	19	59	20.7	3	①	24,400
24M1.5R	M24 × 1.5	REG P4	1.5	120	21	4	19	59	22.3	3	①	24,400

①: 近日発売予定

①: will be released in the near future.

・包装:1本入り 1 per tube

SGSPL NEW

SGスパイラルタップロングシャンク

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	全長 L	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	ねじ長 l	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
20M2.5R	150	M20 × 2.5	REG	P5	2.5	17.5	4	15	50.7	17.3	3	② 17,800
20M2.5R	200	M20 × 2.5	REG	P5	2.5	17.5	4	15	50.7	17.3	3	② 21,400
20M2R	150	M20 × 2	REG	P4	2.5	17.5	4	15	50.7	17.8	3	② 22,000
20M1.5R	150	M20 × 1.5	REG	P4	2.5	17.5	4	15	50.7	18.3	3	② 17,800
20M1R	150	M20 × 1	REG	P3	2.5	17.5	4	15	50.7	18.9	3	② 23,600
22M2.5R	150	M22 × 2.5	REG	P5	2.5	17.5	4	17	54	19.2	3	② 20,300
22M2R	150	M22 × 2	REG	P4	2.5	17.5	4	17	54	19.8	3	② 25,000
22M1.5R	150	M22 × 1.5	REG	P4	2.5	17.5	4	17	54	20.3	3	② 20,300
22M1R	150	M22 × 1	REG	P3	2.5	17.5	4	17	54	20.9	3	② 26,500
24M3R	150	M24 × 3	REG	P5	2.5	21	4	19	59	20.7	3	② 23,500
24M3R	200	M24 × 3	REG	P5	2.5	21	4	19	59	20.7	3	② 25,600
24M2R	150	M24 × 2	REG	P4	2.5	21	4	19	59	21.8	3	② 29,300
24M1.5R	150	M24 × 1.5	REG	P4	2.5	21	4	19	59	22.3	3	② 23,500
24M1R	150	M24 × 1	REG	P3	2.5	21	4	19	59	22.9	3	② 31,700

②: 2016年発売予定

②: will be released in 2016

・包装:1本入り 1 per tube

SGSSP NEW

SGシンクロタップ(油穴付き)

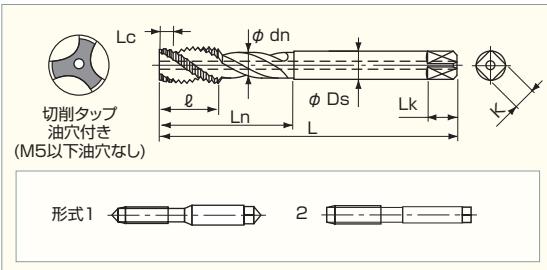
完全同期送り機構の機械で切削速度70m/minの高速加工が可能。

SG Synchro Tap (Oil-Hole)

By machining center with synchronized feed and rotation,
cutting speed is possible to be high speed cutting of 70m/min.



オーダー方法 SGSSP × 記号



LIST7940

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 l	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5R	M3 × 0.5	REG P2	2.5	46	3.5	3	4	18	2.3	1	(2)	3,080
4M0.7R	M4 × 0.7	REG P3	2.5	52	4.9	3	6	20	3.05	1	(2)	3,150
5M0.8R	M5 × 0.8	REG P3	2.5	60	5.6	3	6	22	3.9	1	(2)	3,440
6M1R	M6 × 1	REG P3	2.5	62	7	3	6	24	4.7	2	(2)	4,720
6M0.75R	M6 × 0.75	REG P2	2.5	62	7	3	6	24	4.7	2	(2)	4,720
8M1.25R	M8 × 1.25	REG P3	2.5	70	8.75	3	8	34	6.4	2	(2)	7,010
8M1R	M8 × 1	REG P3	2.5	70	8.75	3	8	34	6.4	2	(2)	7,010
10M1.5R	M10 × 1.5	REG P3	2.5	75	10.5	3	10	39	8	2	(2)	7,970
10M1.25R	M10 × 1.25	REG P3	2.5	75	10.5	3	10	39	8	2	(2)	7,970
12M1.75R	M12 × 1.75	REG P4	2.5	82	12.25	3	12	44	9.8	2	(2)	9,720
12M1.5R	M12 × 1.5	REG P3	2.5	82	12.25	3	12	44	9.8	2	(2)	9,720
12M1.25R	M12 × 1.25	REG P3	2.5	82	12.25	3	12	44	9.8	2	(2)	9,720

完全同期送り機構以外の機械では、ねじが拡大することがありますので使用しないでください。

Synchro Taps are not recommended for use on machines without a rigid tapping facility because over size tapping.

(2) : 2016年発売予定

(2) : will be released in 2016

・包装:1本入り 1 per tube

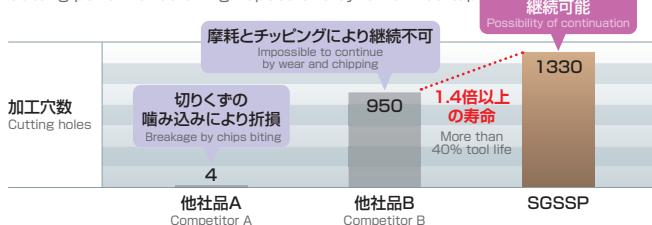
SGシンクロタップ

SGSSP 高速タッピングでも長寿命

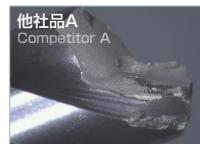
Long tool life by high speed cutting screw threads

高速シンクロタップの切削性能

Cutting performance of high speed and synchronized tap



摩耗状態 Wear



4穴で折損
Breakage after 4th hole



刃先に大きな欠けが発生
Big broken piece on the edge



摩耗小さく継続可能
Wear is small. Continued tapping is possible

切削条件 Cutting condition

呼び Thread size	M6×1	下穴深さ Drill Hole depth (Blind holes)	20mm (止まり穴)
ねじ深さ Thread depth	12mm	切削速度 Cutting speed	70m/min
下穴径 Ø5.1ドリル仕上げ Drill Hole Dia.		送り速度 Feed(Synchronized feed)	3715mm/min(同期送り)

回転数 Rotation	3715min⁻¹
被削材 Work material	S50C(180HB)
ホルダー Holder	コレットチャック Collet chuck

切削油剤 水溶性(内部給油)
Cutting Fluid / Water-soluble (Internal coolant)

使用機械 立型M/C BT30

Machine Vertical Machining Center

TSPS**Tスパイラルタップ ステンレス用**

ステンレス鋼、耐熱鋼などで止まり穴のねじ加工に適します。

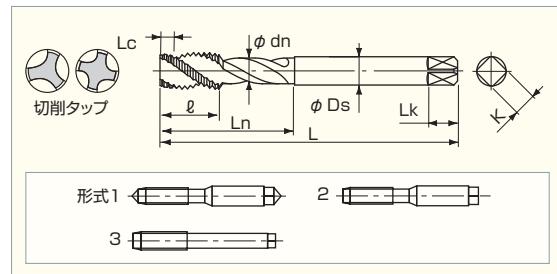
T Spiral Tap for Stainless Steels

This tap is suitable for tapping blind holes in stainless steels.



オーダー方法 TSPS 記号

HSS Co
工具材料
43.5°
ねじれ角



LIST6934

記号 Code No.	呼び Thread Size	食付(P) Lc (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 l	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	M3 × 0.5	2.5	GT6	46	5	3	4	18	2.3	1	●	1,030
3.5M0.6	M3.5 × 0.6	2.5	GT6	48	5	3	4	18	2.7	1	●	1,120
4M0.7	M4 × 0.7	2.5	GT6	52	7	3	5	20	3.05	1	●	987
5M0.8	M5 × 0.8	2.5	GT6	60	8	3	5.5	22	3.9	1	●	1,020
6M1	M6 × 1	2.5	GT6	62	10	3	6	25	4.7	1	●	1,080
7M1	M7 × 1	2.5	GT6	65	10	3	6.2	26	5.7	2	●	1,460
8M1.25	M8 × 1.25	2.5	GT7	70	12	3	6.2	34	6	3	●	1,570
10M1.5	M10 × 1.5	2.5	GT7	75	15	3	7	39	6.8	3	●	1,990
10M1.25	M10 × 1.25	2.5	GT7	75	15	3	7	39	6.8	3	●	1,990
12M1.75	M12 × 1.75	2.5	GT8	82	17	3	8.5	43	8.3	3	●	2,760
12M1.5	M12 × 1.5	2.5	GT8	82	17	3	8.5	43	8.3	3	●	2,760
12M1.25	M12 × 1.25	2.5	GT8	82	17	3	8.5	43	8.3	3	●	2,760
14M2	M14 × 2	2.5	GT8	88	20	3	10.5	44	10.3	3	●	3,820
14M1.5	M14 × 1.5	2.5	GT8	88	20	3	10.5	44	10.3	3	●	3,820
16M2	M16 × 2	2.5	GT8	95	20	3	12.5	50	12.3	3	●	5,080
16M1.5	M16 × 1.5	2.5	GT8	95	20	3	12.5	50	12.3	3	●	5,080
18M2.5	M18 × 2.5	2.5	GT9	100	25	3	14	56	13.8	3	●	6,980
18M1.5	M18 × 1.5	2.5	GT8	100	25	3	14	56	13.8	3	●	6,980
20M2.5	M20 × 2.5	2.5	GT9	105	25	4	15	57	14.8	3	●	9,020
20M1.5	M20 × 1.5	2.5	GT8	105	25	4	15	57	14.8	3	●	9,020
22M2.5	M22 × 2.5	2.5	GT9	115	25	4	17	62	16.8	3	●	11,700
24M3	M24 × 3	2.5	GT9	120	30	4	19	67	18.8	3	●	14,700

・M6以下は山センター M6 or less with External Centre

・シャンク四角部寸法 K,LkはP.38を参照

・包装数量 Packed quantity ⇒ P.38

● : 標準在庫品 Stocked items

NSP NEW

Nスパイラルタップ

この無処理のタップは汎用的に使用できます。

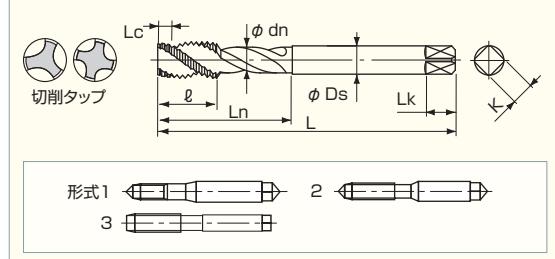
N Spiral Tap

This non-coated spiral tap is used universally.



オーダー方法 NSP 記号

HSS-E
工具材料
40°
ねじれ角



LIST6900

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 l	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
2M0.4R	M2 × 0.4	REG	P1	2.5	40	9	3	15	2.1	1	●	1,560
2M0.4R+1	M2 × 0.4	REG+1	P2	2.5	40	9	3	15	2.1	1	①	1,750
2M0.4R+2	M2 × 0.4	REG+2	P3	2.5	40	9	3	15	2.1	1	①	1,750
2.2M0.45R	M2.2 × 0.45	REG	P1	2.5	42	9.5	3	15	2.3	1	●	1,730
2.3M0.4R	M2.3 × 0.4	REG	P1	2.5	42	9.5	3	15	2.4	1	●	1,400
2.5M0.45R	M2.5 × 0.45	REG	P1	2.5	44	10	3	16	2.7	1	●	1,230
2.5M0.45R+1	M2.5 × 0.45	REG+1	P2	2.5	44	10	3	16	2.7	1	①	1,380
2.5M0.35R	M2.5 × 0.35	REG	P1	2.5	44	10	3	16	2.7	1	●	2,170
2.6M0.45R	M2.6 × 0.45	REG	P1	2.5	44	10	3	16	2.7	1	●	1,070
2.6M0.45R+1	M2.6 × 0.45	REG+1	P2	2.5	44	10	3	16	2.7	1	①	1,200
3M0.5R	M3 × 0.5	REG	P2	2.5	46	5	3	18	2.4	2	●	874
3M0.5R+1	M3 × 0.5	REG+1	P3	2.5	46	5	3	18	2.4	2	①	979
3M0.35R	M3 × 0.35	REG	P1	2.5	46	5	3	18	2.4	2	●	1,500
3.5M0.6R	M3.5 × 0.6	REG	P1	2.5	48	6	3	18	2.8	2	●	943
3.5M0.6R+1	M3.5 × 0.6	REG+1	P2	2.5	48	6	3	18	2.8	2	①	1,060
4M0.7R	M4 × 0.7	REG	P2	2.5	52	7	3	20	3.1	2	●	832
4M0.5R	M4 × 0.5	REG	P2	2.5	52	7	3	20	3.1	2	●	1,350
5M0.8R	M5 × 0.8	REG	P2	2.5	60	8	3	22	4.0	2	●	857
5M0.8R+1	M5 × 0.8	REG+1	P3	2.5	60	8	3	22	4.0	2	①	960
5M0.5R	M5 × 0.5	REG	P2	2.5	60	8	3	22	4.0	2	●	1,350
6M1R	M6 × 1	REG	P2	2.5	62	10	3	25	4.8	2	●	918
6M1R+1	M6 × 1	REG+1	P3	2.5	62	10	3	25	4.8	2	①	1,030
6M0.75R	M6 × 0.75	REG	P2	2.5	62	10	3	25	4.8	2	●	1,240
6M0.75R+1	M6 × 0.75	REG+1	P3	2.5	62	10	3	25	4.8	2	①	1,390
6M0.5R	M6 × 0.5	REG	P2	2.5	62	10	3	25	4.8	2	●	1,550
7M1R	M7 × 1	REG	P2	2.5	65	10	3	26	5.8	3	●	1,250
7M0.75R	M7 × 0.75	REG	P2	2.5	65	10	3	26	5.8	3	●	1,780
8M1.25R	M8 × 1.25	REG	P3	2.5	70	12	3	34	6.0	3	●	1,350
8M1.25R+1	M8 × 1.25	REG+1	P4	2.5	70	12	3	34	6.0	3	①	1,520
8M1R	M8 × 1	REG	P2	2.5	70	12	3	34	6.0	3	●	1,670
8M1R+1	M8 × 1	REG+1	P3	2.5	70	12	3	34	6.0	3	①	1,880
8M0.75R	M8 × 0.75	REG	P2	2.5	70	12	3	34	6.0	3	●	1,950
8M0.5R	M8 × 0.5	REG	P2	2.5	70	12	3	34	6.0	3	●	2,420
9M1.25R	M9 × 1.25	REG	P3	2.5	72	12	3	38	6.9	3	●	1,750
9M1R	M9 × 1	REG	P2	2.5	72	12	3	38	6.9	3	●	2,320
10M1.5R	M10 × 1.5	REG	P3	2.5	75	15	3	39	6.8	3	●	1,690
10M1.5R+1	M10 × 1.5	REG+1	P4	2.5	75	15	3	39	6.8	3	①	1,900
10M1.25R	M10 × 1.25	REG	P3	2.5	75	15	3	39	6.8	3	●	1,690
10M1.25R+1	M10 × 1.25	REG+1	P4	2.5	75	15	3	39	6.8	3	①	1,900
10M1R	M10 × 1	REG	P2	2.5	75	15	3	39	6.8	3	●	2,120
10M1R+1	M10 × 1	REG+1	P3	2.5	75	15	3	39	6.8	3	①	2,380
10M0.75R	M10 × 0.75	REG	P2	2.5	75	15	3	39	6.8	3	●	2,670
12M1.75R	M12 × 1.75	REG	P3	2.5	82	17	3	43	8.3	3	●	2,350
12M1.75R+1	M12 × 1.75	REG+1	P4	2.5	82	17	3	43	8.3	3	①	2,640
12M1.5R	M12 × 1.5	REG	P3	2.5	82	17	3	43	8.3	3	●	2,350
12M1.5R+1	M12 × 1.5	REG+1	P4	2.5	82	17	3	43	8.3	3	①	2,640
12M1.25R	M12 × 1.25	REG	P3	2.5	82	17	3	43	8.3	3	●	2,350
12M1.25R+1	M12 × 1.25	REG+1	P4	2.5	82	17	3	43	8.3	3	①	2,640
12M1R	M12 × 1	REG	P2	2.5	82	17	3	43	8.3	3	●	2,910
12M0.75R	M12 × 0.75	REG	P2	2.5	82	17	3	43	8.3	3	△	—

●: 標準在庫品 ①: 近日発売予定 △: 受注生産品

●: Stocked items ①: will be released in the near future. △: Manufactured upon request.

・包装数量 Packed quantity ⇒ P.38

NSP **NEW**

Nスパイラルタップ

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
12M0.5R	M12 × 0.5	REG	P2	2.5	82	17	3	8.5	43	8.3	3	△ —
13M1.75R	M13 × 1.75	REG	P2	2.5	88	17	3	9.5	43	9.3	3	△ —
14M2R	M14 × 2	REG	P2	2.5	88	20	3	10.5	44	10.3	3	● 3,290
14M1.5R	M14 × 1.5	REG	P2	2.5	88	20	3	10.5	44	10.3	3	● 3,290
14M1.25R	M14 × 1.25	REG	P2	2.5	88	20	3	10.5	44	10.3	3	● 4,270
14M1R	M14 × 1	REG	P2	2.5	88	20	3	10.5	44	10.3	3	● 4,390
15M2R	M15 × 2	REG	P2	2.5	90	20	3	10.5	47	10.3	3	△ —
15M1.5R	M15 × 1.5	REG	P2	2.5	90	20	3	10.5	47	10.3	3	① 5,780
16M2R	M16 × 2	REG	P2	2.5	95	20	3	12.5	50	12.3	3	● 4,380
16M1.5R	M16 × 1.5	REG	P2	2.5	95	20	3	12.5	50	12.3	3	● 4,380
16M1R	M16 × 1	REG	P2	2.5	95	20	3	12.5	50	12.3	3	① 5,700
18M2.5R	M18 × 2.5	REG	P3	2.5	100	25	3	14	56	13.8	3	● 5,990
18M2R	M18 × 2	REG	P3	2.5	100	25	3	14	56	13.8	3	① 7,210
18M1.5R	M18 × 1.5	REG	P2	2.5	100	25	3	14	56	13.8	3	● 5,990
19M2.5R	M19 × 2.5	REG	P3	2.5	105	25	3	14	56	13.8	3	△ —
19M1.5R	M19 × 1.5	REG	P2	2.5	105	25	3	14	56	13.8	3	△ —
19M1R	M19 × 1	REG	P2	2.5	105	25	3	14	56	13.8	3	△ —
20M2.5R	M20 × 2.5	REG	P3	2.5	105	25	4	15	57	14.8	3	● 7,780
20M2R	M20 × 2	REG	P3	2.5	105	25	4	15	57	14.8	3	① 10,400
20M1.5R	M20 × 1.5	REG	P2	2.5	105	25	4	15	57	14.8	3	● 7,780
22M2.5R	M22 × 2.5	REG	P3	2.5	115	25	4	17	62	16.8	3	● 10,100
22M2R	M22 × 2	REG	P3	2.5	115	25	4	17	62	16.8	3	① 13,500
22M1.5R	M22 × 1.5	REG	P2	2.5	115	25	4	17	62	16.8	3	● 10,100
22M1R	M22 × 1	REG	P2	2.5	115	25	4	17	62	16.8	3	① 14,400
23M2.5R	M23 × 2.5	REG	P3	2.5	120	25	4	18	67	17.8	3	△ —
23M2R	M23 × 2	REG	P3	2.5	120	25	4	18	67	17.8	3	△ —
24M3R	M24 × 3	REG	P3	2.5	120	30	4	19	67	18.8	3	● 12,600
24M2R	M24 × 2	REG	P3	2.5	120	30	4	19	67	18.8	3	① 17,400
24M1.5R	M24 × 1.5	REG	P2	2.5	120	30	4	19	67	18.8	3	● 12,600
24M1R	M24 × 1	REG	P2	2.5	120	30	4	19	67	18.8	3	① 19,300
25M3R	M25 × 3	REG	P3	2.5	125	30	4	19	67	18.8	3	△ —
25M1.5R	M25 × 1.5	REG	P2	2.5	125	30	4	19	67	18.8	3	① 18,800
26M3R	M26 × 3	REG	P3	2.5	125	30	4	20	67	19.7	3	△ —
26M1.5R	M26 × 1.5	REG	P2	2.5	125	30	4	20	67	19.7	3	① 17,400
27M3R	M27 × 3	REG	P3	2.5	130	30	4	20	67	19.7	3	● 18,800
27M2R	M27 × 2	REG	P3	2.5	130	30	4	20	67	19.7	3	① 21,000
27M1.5R	M27 × 1.5	REG	P2	2.5	130	30	4	20	67	19.7	3	● 18,800
28M3R	M28 × 3	REG	P3	2.5	130	30	4	21	67	20.7	3	△ —
28M2R	M28 × 2	REG	P3	2.5	130	30	4	21	67	20.7	3	① 24,900
28M1.5R	M28 × 1.5	REG	P2	2.5	130	30	4	21	67	20.7	3	● 22,200
30M3.5R	M30 × 3.5	REG	P3	2.5	135	35	4	23	72	22.7	3	● 24,100
30M3R	M30 × 3	REG	P3	2.5	135	30	4	23	72	22.7	3	① 27,100
30M2R	M30 × 2	REG	P3	2.5	135	30	4	23	72	22.7	3	① 27,100
30M1.5R	M30 × 1.5	REG	P2	2.5	135	30	4	23	72	22.7	3	● 24,100
32M1.5R	M32 × 1.5	REG	P3	2.5	145	30	4	24	72	23.7	3	● 29,200
33M3.5R	M33 × 3.5	REG	P3	2.5	145	35	4	25	77	24.7	3	● 27,400
33M2R	M33 × 2	REG	P3	2.5	145	30	4	25	77	24.7	3	● 29,400
33M1.5R	M33 × 1.5	REG	P3	2.5	145	30	4	25	77	24.7	3	① 27,400
35M1.5R	M35 × 1.5	REG	P3	2.5	155	30	4	26	77	25.7	3	① 32,100
36M4R	M36 × 4	REG	P4	2.5	155	40	4	28	82	27.7	3	① 32,100
36M3R	M36 × 3	REG	P4	2.5	155	30	4	28	82	27.7	3	● 33,700
36M2R	M36 × 2	REG	P3	2.5	155	30	4	28	82	27.7	3	● 33,700
36M1.5R	M36 × 1.5	REG	P3	2.5	155	30	4	28	82	27.7	3	① 32,100

●: 標準在庫品 ①: 近日発売予定 △: 受注生産品
 ●: Stocked items ①: will be released in the near future. △: Manufactured upon request.
 • 包装数量 Packed quantity ⇒ P.38

NSPL

NEW

Nスパイラルタップロングシャンク

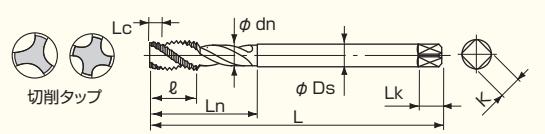
標準寸法では、突き出し長さが不足する場合に使用します。

N Spiral Tap Long Shank

This tap is used when a standard N Spiral Tap is too short.



オーダー方法 NSPL 記号 × 全長

HSS-E
工具材料
40°
ねじれ角


形式1 2

LIST6902

記号 Code No.	全長 L	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	ねじ長 l	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5R	100	M3 × 0.5	REG P2	2.5	5	3	4	18	2.4	1	①	2,500
3M0.5R	120	M3 × 0.5	REG P2	2.5	5	3	4	18	2.4	1	①	2,820
3M0.5R	150	M3 × 0.5	REG P2	2.5	5	3	4	18	2.4	1	①	4,840
4M0.7R	100	M4 × 0.7	REG P2	2.5	7	3	5	20	3.1	1	①	2,250
4M0.7R	120	M4 × 0.7	REG P2	2.5	7	3	5	20	3.1	1	①	2,820
4M0.7R	150	M4 × 0.7	REG P2	2.5	7	3	5	20	3.1	1	①	4,570
5M0.8R	100	M5 × 0.8	REG P2	2.5	8	3	5.5	22	4.0	1	①	1,940
5M0.8R	120	M5 × 0.8	REG P2	2.5	8	3	5.5	22	4.0	1	①	2,580
5M0.8R	150	M5 × 0.8	REG P2	2.5	8	3	5.5	22	4.0	1	①	3,470
6M1R	100	M6 × 1	REG P2	2.5	7	3	6	31	4.8	1	①	1,680
6M1R	120	M6 × 1	REG P2	2.5	7	3	6	31	4.8	1	①	2,310
6M1R	150	M6 × 1	REG P2	2.5	7	3	6	31	4.8	1	①	2,980
8M1.25R	100	M8 × 1.25	REG P3	2.5	8.8	3	6.2	30	6.5	2	①	2,140
8M1.25R	120	M8 × 1.25	REG P3	2.5	8.8	3	6.2	30	6.5	2	①	2,820
8M1.25R	150	M8 × 1.25	REG P3	2.5	8.8	3	6.2	30	6.5	2	①	3,700
10M1.5R	100	M10 × 1.5	REG P3	2.5	10.5	3	7	31.4	8.2	2	①	2,820
10M1.5R	120	M10 × 1.5	REG P3	2.5	10.5	3	7	31.4	8.2	2	①	3,370
10M1.5R	150	M10 × 1.5	REG P3	2.5	10.5	3	7	31.4	8.2	2	①	4,310
10M1.25R	100	M10 × 1.25	REG P3	2.5	10.5	3	7	31.4	8.2	2	①	2,820
10M1.25R	120	M10 × 1.25	REG P3	2.5	10.5	3	7	31.4	8.2	2	①	3,370
10M1.25R	150	M10 × 1.25	REG P3	2.5	10.5	3	7	31.4	8.2	2	①	4,570
12M1.75R	150	M12 × 1.75	REG P3	2.5	12.3	3	8.5	38	9.7	2	①	5,500
12M1.75R	200	M12 × 1.75	REG P3	2.5	12.3	3	8.5	38	9.7	2	①	6,830
12M1.5R	150	M12 × 1.5	REG P3	2.5	12.3	3	8.5	38	9.7	2	①	5,810
12M1.25R	150	M12 × 1.25	REG P3	2.5	12.3	3	8.5	38	9.7	2	①	5,810
14M2R	150	M14 × 2	REG P2	2.5	14	3	10.5	42	11.4	2	①	7,230
14M2R	200	M14 × 2	REG P2	2.5	14	3	10.5	42	11.4	2	①	8,450
14M1.5R	150	M14 × 1.5	REG P2	2.5	14	3	10.5	42	11.4	2	①	7,230
16M2R	150	M16 × 2	REG P2	2.5	14	3	12.5	45	13.4	2	①	7,780
16M2R	200	M16 × 2	REG P2	2.5	14	3	12.5	45	13.4	2	①	10,200
16M1.5R	150	M16 × 1.5	REG P2	2.5	14	3	12.5	45	13.4	2	①	7,780
16M1.5R	200	M16 × 1.5	REG P2	2.5	14	3	12.5	45	13.4	2	①	10,200
18M2.5R	150	M18 × 2.5	REG P3	2.5	17.5	3	14	48	14.9	2	①	10,600
18M2.5R	200	M18 × 2.5	REG P3	2.5	17.5	3	14	48	14.9	2	①	13,200
18M1.5R	150	M18 × 1.5	REG P2	2.5	17.5	3	14	48	14.9	2	①	10,600
18M1.5R	200	M18 × 1.5	REG P2	2.5	17.5	3	14	48	14.9	2	①	13,200
20M2.5R	150	M20 × 2.5	REG P3	2.5	17.5	4	15	50	16.9	2	①	13,200
20M2.5R	200	M20 × 2.5	REG P3	2.5	17.5	4	15	50	16.9	2	①	16,800
20M1.5R	150	M20 × 1.5	REG P2	2.5	17.5	4	15	50	16.9	2	①	13,200
20M1.5R	200	M20 × 1.5	REG P2	2.5	17.5	4	15	50	16.9	2	①	16,800
22M2.5R	200	M22 × 2.5	REG P3	2.5	17.5	4	17	55	18.9	2	①	18,300
22M1.5R	150	M22 × 1.5	REG P2	2.5	17.5	4	17	55	18.9	2	①	15,000
22M1.5R	200	M22 × 1.5	REG P2	2.5	17.5	4	17	55	18.9	2	①	18,300
24M3R	150	M24 × 3	REG P3	2.5	21	4	19	58	20.4	2	①	17,400
24M3R	200	M24 × 3	REG P3	2.5	21	4	19	58	20.4	2	①	21,100
24M1.5R	150	M24 × 1.5	REG P2	2.5	21	4	19	58	20.4	2	①	17,400
24M1.5R	200	M24 × 1.5	REG P2	2.5	21	4	19	58	20.4	2	①	21,100

① : 近日発売予定

① : will be released in the near future.

・包装数量 Packed quantity ⇒ P.38

ESP

エクセルスパイラルタップ

アルミニウム・鋳鉄などの長寿命ねじ加工に適しています。

EXCEL Spiral Tap

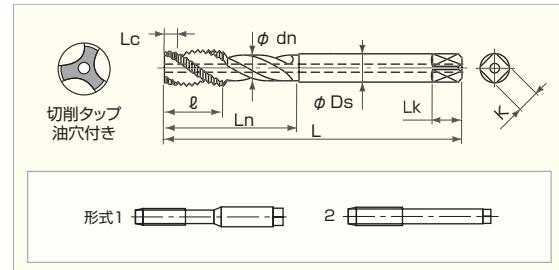
This tap made of carbide is suitable for long life tapping of Aluminum, Cast Iron.



オーダー方法 **ESP** 記号

LIST9238

超硬
工具材料
TICN
コーティング
15°
ねじれ角



・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	呼び Thread Size	食付(P) Lc (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 l	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
4M0.7	M4 × 0.7	2.5	GT5	52	7	3	5	20	3.05	1	●	17,300
5M0.8	M5 × 0.8	2.5	GT5	60	8	3	5.5	22	3.9	1	●	18,300
6M1	M6 × 1	2.5	GT5	62	10	3	6	25	4.7	1	●	19,700
8M1.25	M8 × 1.25	2.5	GT6	70	13	3	6.2	—	—	2	●	25,300
10M1.5	M10 × 1.5	2.5	GT6	75	15	3	7	—	—	2	●	35,100
12M1.75	M12 × 1.75	2.5	GT7	82	18	3	8.5	—	—	2	●	46,200

・油穴付きです。With Oil Hole. ・シャンク四角部寸法 K、LkはP.38を参照 ・包装:1本入り 1 per tube

● : 標準在庫品 Stocked items

SGPOL NEW

SGポイントタップロングシャンク

標準寸法では、突き出し長さが不足するような場合に使用します。

SG Point Tap Long Shank

This tap is used when a standard SG Point Tap is too short.



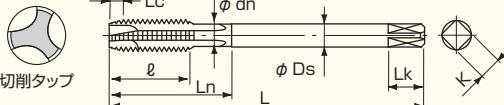
オーダー方法 SGPOL 記号 × 全長



工具材料



コーティング



形式1 2

・単位(Unit):mm/円(¥)

LIST7952

記号 Code No.	全長 L	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	ねじ長 l	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5R	100	M3 × 0.5	REG P3	5	11	3	4	18	2.3	1	②	4,380
3M0.35R	100	M3 × 0.35	REG P2	5	11	3	4	18	2.3	1	②	6,200
3.5M0.6R	100	M3.5 × 0.6	REG P2	5	13	3	4	19	2.8	1	②	4,570
3.5M0.35R	100	M3.5 × 0.35	REG P2	5	13	3	4	19	2.8	1	②	7,100
4M0.7R	100	M4 × 0.7	REG P3	5	13	3	5	21	3.05	1	②	4,000
4M0.5R	100	M4 × 0.5	REG P3	5	13	3	5	21	3.05	1	②	5,250
4.5M0.75R	100	M4.5 × 0.75	REG P3	5	13	3	5	21	3.5	1	②	4,650
4.5M0.5R	100	M4.5 × 0.5	REG P3	5	13	3	5	21	3.5	1	②	5,800
5M0.8R	100	M5 × 0.8	REG P3	5	16	3	5.5	25	3.9	1	②	3,580
5M0.5R	100	M5 × 0.5	REG P3	5	16	3	5.5	25	3.9	1	②	4,490
5.5M0.5R	100	M5.5 × 0.5	REG P3	5	16	3	5.5	25	4.4	1	②	5,100
6M1R	100	M6 × 1	REG P3	5	19	3	6	30	4.7	1	②	3,680
6M1R	150	M6 × 1	REG P3	5	19	3	6	30	4.7	1	②	4,900
6M0.75R	100	M6 × 0.75	REG P3	5	19	3	6	30	4.7	1	②	4,290
6M0.75R	150	M6 × 0.75	REG P3	5	19	3	6	30	4.7	1	②	5,960
7M1R	100	M7 × 1	REG P3	5	19	3	6.2	—	—	2	②	4,460
7M1R	150	M7 × 1	REG P3	5	19	3	6.2	—	—	2	②	6,010
7M0.75R	100	M7 × 0.75	REG P3	5	19	3	6.2	—	—	2	②	5,450
7M0.75R	150	M7 × 0.75	REG P3	5	19	3	6.2	—	—	2	②	7,670
8M1.25R	100	M8 × 1.25	REG P3	5	22	3	6.2	—	—	2	②	4,320
8M1.25R	150	M8 × 1.25	REG P3	5	22	3	6.2	—	—	2	②	5,820
8M1R	100	M8 × 1	REG P3	5	22	3	6.2	—	—	2	②	4,860
8M1R	150	M8 × 1	REG P3	5	22	3	6.2	—	—	2	②	6,750
8M0.75R	100	M8 × 0.75	REG P3	5	22	3	6.2	—	—	2	②	5,270
8M0.75R	150	M8 × 0.75	REG P3	5	22	3	6.2	—	—	2	②	7,460
9M1.25R	100	M9 × 1.25	REG P3	5	22	3	7	—	—	2	②	4,970
9M1.25R	150	M9 × 1.25	REG P3	5	22	3	7	—	—	2	②	6,930
9M1R	100	M9 × 1	REG P3	5	22	3	7	—	—	2	②	5,740
9M1R	150	M9 × 1	REG P3	5	22	3	7	—	—	2	②	8,250
9M0.75R	100	M9 × 0.75	REG P3	5	22	3	7	—	—	2	②	6,270
9M0.75R	150	M9 × 0.75	REG P3	5	22	3	7	—	—	2	②	9,170
10M1.5R	100	M10 × 1.5	REG P4	5	24	3	7	—	—	2	②	4,900
10M1.5R	150	M10 × 1.5	REG P4	5	24	3	7	—	—	2	②	6,820
10M1.25R	100	M10 × 1.25	REG P3	5	24	3	7	—	—	2	②	4,900
10M1.25R	150	M10 × 1.25	REG P3	5	24	3	7	—	—	2	②	6,820
10M1R	100	M10 × 1	REG P3	5	24	3	7	—	—	2	②	5,540
10M1R	150	M10 × 1	REG P3	5	24	3	7	—	—	2	②	7,900
10M0.75R	100	M10 × 0.75	REG P3	5	24	3	7	—	—	2	②	6,400
10M0.75R	150	M10 × 0.75	REG P3	5	24	3	7	—	—	2	②	9,400
11M1.5R	100	M11 × 1.5	REG P4	5	25	3	8	—	—	2	②	5,580
11M1.5R	150	M11 × 1.5	REG P4	5	25	3	8	—	—	2	②	8,100
11M1R	100	M11 × 1	REG P3	5	25	3	8	—	—	2	②	6,770
11M1R	150	M11 × 1	REG P3	5	25	3	8	—	—	2	②	10,200
12M1.75R	100	M12 × 1.75	REG P4	5	29	3	8.5	—	—	2	②	5,660
12M1.75R	150	M12 × 1.75	REG P4	5	29	3	8.5	—	—	2	②	8,030
12M1.5R	100	M12 × 1.5	REG P4	5	29	3	8.5	—	—	2	②	5,660
12M1.5R	150	M12 × 1.5	REG P4	5	29	3	8.5	—	—	2	②	8,030
12M1.25R	100	M12 × 1.25	REG P4	5	29	3	8.5	—	—	2	②	5,660
12M1.25R	150	M12 × 1.25	REG P4	5	29	3	8.5	—	—	2	②	8,030
12M1R	100	M12 × 1	REG P3	5	29	3	8.5	—	—	2	②	6,400
12M1R	150	M12 × 1	REG P3	5	29	3	8.5	—	—	2	②	9,330

②: 2016年発売予定

②: will be released in 2016

・包装:1本入り 1 per tube

次頁に続く



SGPOL NEW

SGポイントタップロングシャンク

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	全長 L	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	ねじ長 l	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
14M2R	150	M14 × 2	REG P4	5	30	3	10.5	—	—	2	②	10,800
14M1.5R	150	M14 × 1.5	REG P4	5	30	3	10.5	—	—	2	②	10,800
14M1.25R	150	M14 × 1.25	REG P4	5	30	3	10.5	—	—	2	②	13,100
14M1R	150	M14 × 1	REG P3	5	30	3	10.5	—	—	2	②	13,400
15M1.5R	150	M15 × 1.5	REG P4	5	30	3	10.5	—	—	2	②	12,800
15M1R	150	M15 × 1	REG P3	5	30	3	10.5	—	—	2	②	13,900
16M2R	150	M16 × 2	REG P4	5	32	3	12.5	—	—	2	②	11,300
16M2R	200	M16 × 2	REG P4	5	32	3	12.5	—	—	2	②	13,800
16M1.5R	150	M16 × 1.5	REG P4	5	32	3	12.5	—	—	2	②	11,300
16M1R	150	M16 × 1	REG P3	5	32	3	12.5	—	—	2	②	13,600
17M1.5R	150	M17 × 1.5	REG P4	5	32	3	13	—	—	2	②	17,100
17M1R	150	M17 × 1	REG P3	5	32	3	13	—	—	2	②	19,600
18M2.5R	150	M18 × 2.5	REG P5	5	37	3	14	—	—	2	②	14,100
18M2R	150	M18 × 2	REG P4	5	37	3	14	—	—	2	②	16,100
18M1.5R	150	M18 × 1.5	REG P4	5	37	3	14	—	—	2	②	14,100
18M1R	150	M18 × 1	REG P3	5	37	3	14	—	—	2	②	20,600
20M2.5R	150	M20 × 2.5	REG P5	5	37	3	15	—	—	2	②	17,100
20M2.5R	200	M20 × 2.5	REG P5	5	37	3	15	—	—	2	②	20,600
20M2R	150	M20 × 2	REG P4	5	37	3	15	—	—	2	②	21,200
20M1.5R	150	M20 × 1.5	REG P4	5	37	3	15	—	—	2	②	17,100
20M1R	150	M20 × 1	REG P3	5	37	3	15	—	—	2	②	22,700
22M2.5R	150	M22 × 2.5	REG P5	5	38	3	17	—	—	2	②	19,500
22M2R	150	M22 × 2	REG P4	5	38	3	17	—	—	2	②	24,100
22M1.5R	150	M22 × 1.5	REG P4	5	38	3	17	—	—	2	②	19,500
22M1R	150	M22 × 1	REG P3	5	38	3	17	—	—	2	②	25,500
24M3R	150	M24 × 3	REG P5	5	45	3	19	—	—	2	②	22,600
24M3R	200	M24 × 3	REG P5	5	45	3	19	—	—	2	②	24,600
24M2R	150	M24 × 2	REG P4	5	45	3	19	—	—	2	②	28,200
24M1.5R	150	M24 × 1.5	REG P4	5	45	3	19	—	—	2	②	22,600
24M1R	150	M24 × 1	REG P3	5	45	3	19	—	—	2	②	30,500

②: 2016年発売予定

②: will be released in 2016

・包装:1本入り 1 per tube

SGSPO **NEW**

SGシンクロタップ 左ねじれ(油穴付き)

完全同期送り機構の機械で切削速度70m/minの高速加工が可能。

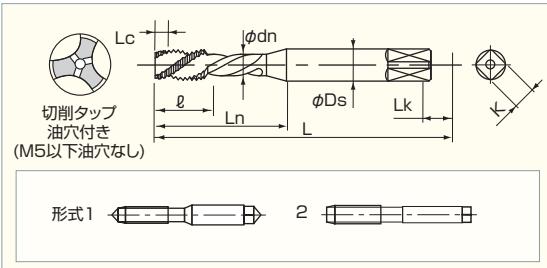
SG Synchro Tap Left (Oil-Hole)

By machining center with synchronized feed and rotation,
cutting speed is possible to be high speed cutting of 70m/min.



オーダー方法 **SGSPO** × 記号

FAX SG 15°
工具材料 コーティング ねじれ角



LIST7944

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 l	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5R	M3 × 0.5	REG P2	5	46	11	3	4	18	2.3	1	②	3,080
4M0.7R	M4 × 0.7	REG P3	5	52	13	3	6	20	3.05	1	②	3,150
5M0.8R	M5 × 0.8	REG P3	5	60	16	3	6	22	3.9	1	②	3,440
6M1R	M6 × 1	REG P3	5	62	19	3	6	25	4.7	2	②	4,720
6M0.75R	M6 × 0.75	REG P2	5	62	19	3	6	25	4.7	2	②	4,720
8M1.25R	M8 × 1.25	REG P3	5	70	22	3	8	34	6.4	2	②	7,010
8M1R	M8 × 1	REG P3	5	70	22	3	8	34	6.4	2	②	7,010
10M1.5R	M10 × 1.5	REG P3	5	75	24	3	10	39	8	2	②	7,970
10M1.25R	M10 × 1.25	REG P3	5	75	24	3	10	39	8	2	②	7,970
12M1.75R	M12 × 1.75	REG P4	5	82	29	3	12	45	9.8	2	②	9,720
12M1.5R	M12 × 1.5	REG P3	5	82	29	3	12	45	9.8	2	②	9,720
12M1.25R	M12 × 1.25	REG P3	5	82	29	3	12	45	9.8	2	②	9,720

完全同期送り機構以外の機械では、ねじが拡大することがありますので使用しないでください。
Synchro Taps are not recommended for use on machines without a rigid tapping facility because over size tapping.

②: 2016年発売予定

②: will be released in 2016

・包装:1本入り 1 per tube



・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
14M2R	M14 × 2	REG	P4	5	88	30	3	10.5	49	10.3	4	● 3,160
14M1.5R	M14 × 1.5	REG	P3	5	88	30	3	10.5	49	10.3	4	● 3,160
14M1R	M14 × 1	REG	P3	5	88	30	3	10.5	49	10.3	4	● 4,240
16M2R	M16 × 2	REG	P4	5	95	32	3	12.5	52	12.3	4	● 4,230
16M1.5R	M16 × 1.5	REG	P3	5	95	32	3	12.5	52	12.3	4	● 4,230
18M2.5R	M18 × 2.5	REG	P4	5	100	37	3	14	56	13.8	4	● 5,800
18M1.5R	M18 × 1.5	REG	P4	5	100	37	3	14	56	13.8	4	● 5,800
18M1R	M18 × 1	REG	P3	5	100	37	3	14	56	13.8	4	① 9,600
20M2.5R	M20 × 2.5	REG	P4	5	105	37	3	15	57	14.8	4	● 7,520
20M1.5R	M20 × 1.5	REG	P4	5	105	37	3	15	57	14.8	4	● 7,520
20M1R	M20 × 1	REG	P3	5	105	37	3	15	57	14.8	4	① 11,000
22M2.5R	M22 × 2.5	REG	P4	5	115	38	3	17	62	16.8	4	● 9,770
22M1.5R	M22 × 1.5	REG	P4	5	115	38	3	17	62	16.8	4	● 9,770
24M3R	M24 × 3	REG	P4	5	120	45	3	19	67	18.8	4	● 12,300
24M2R	M24 × 2	REG	P4	5	120	45	3	19	67	18.8	4	① 16,700
24M1.5R	M24 × 1.5	REG	P4	5	120	45	3	19	67	18.8	4	● 12,300
25M1.5R	M25 × 1.5	REG	P4	5	125	45	3	19	67	18.8	4	① 18,300
26M1.5R	M26 × 1.5	REG	P4	5	125	45	4	20	67	19.7	4	① 16,800
27M3R	M27 × 3	REG	P4	5	130	45	4	20	67	19.7	4	● 18,300
27M1.5R	M27 × 1.5	REG	P4	5	130	45	4	20	67	19.7	4	● 18,300
30M3.5R	M30 × 3.5	REG	P5	5	135	48	4	23	72	22.7	4	● 23,100
30M3R	M30 × 3	REG	P4	5	135	48	4	23	72	22.7	4	① 26,300
30M2R	M30 × 2	REG	P4	5	135	48	4	23	72	22.7	4	① 26,300
30M1.5R	M30 × 1.5	REG	P4	5	135	48	4	23	72	22.7	4	● 23,100
30M1R	M30 × 1	REG	P2	5	135	48	4	23	72	22.7	4	① 28,900
32M1.5R	M32 × 1.5	REG	P4	5	145	51	4	24	72	23.7	4	● 28,100
33M3.5R	M33 × 3.5	REG	P5	5	145	51	4	25	77	24.7	4	● 26,700
33M2R	M33 × 2	REG	P3	5	145	51	4	25	77	24.7	4	① 28,800
33M1.5R	M33 × 1.5	REG	P4	5	145	51	4	25	77	24.7	4	● 26,700
35M1.5R	M35 × 1.5	REG	P4	5	155	51	4	26	77	25.7	4	● 31,000
36M4R	M36 × 4	REG	P5	5	155	57	4	28	82	27.7	4	● 31,000
36M3R	M36 × 3	REG	P4	5	155	57	4	28	82	27.7	4	① 32,600
36M2R	M36 × 2	REG	P3	5	155	57	4	28	82	27.7	4	① 32,600
36M1.5R	M36 × 1.5	REG	P4	5	155	57	4	28	82	27.7	4	● 31,000

● : 標準在庫品 ① : 近日発売予定

● : Stocked items ① : will be released in the near future.

・包装数量 Packed quantity ⇒ P.38

NPOL NEW**N**ポイントタップロングシャンク

標準寸法では、突き出し長さが不足するような場合に使用します。

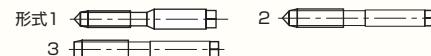
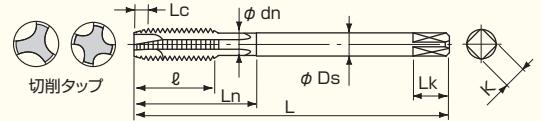
N Point Tap Long Shank

This tap is used when a standard N Point Tap is too short.

オーダー方法 **NPOL** 記号 × 全長

HSS-E

工具材料



・単位(Unit):mm/円(¥)

LIST6908

記号 Code No.	全長 L	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	ねじ長 l	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5R	100	M3 × 0.5	REG P2	5	11	3	4.0	18	2.4	1	①	2,430
3M0.5R	120	M3 × 0.5	REG P2	5	11	3	4.0	18	2.4	1	①	2,710
3M0.5R	150	M3 × 0.5	REG P2	5	11	3	4.0	18	2.4	1	①	4,660
4M0.7R	100	M4 × 0.7	REG P2	5	13	3	5.0	20	3.1	1	①	2,190
4M0.7R	120	M4 × 0.7	REG P2	5	13	3	5.0	20	3.1	1	①	2,710
4M0.7R	150	M4 × 0.7	REG P2	5	13	3	5.0	20	3.1	1	①	4,660
5M0.8R	100	M5 × 0.8	REG P2	5	16	3	5.5	22	4.0	1	①	1,880
5M0.8R	120	M5 × 0.8	REG P2	5	16	3	5.5	22	4.0	1	①	2,490
5M0.8R	150	M5 × 0.8	REG P2	5	16	3	5.5	22	4.0	1	①	3,370
6M1R	100	M6 × 1	REG P2	5	19	3	6.0	27	4.8	1	①	1,630
6M1R	120	M6 × 1	REG P2	5	19	3	6.0	27	4.8	1	①	2,210
6M1R	150	M6 × 1	REG P2	5	19	3	6.0	27	4.8	1	①	2,900
8M1.25R	100	M8 × 1.25	REG P3	5	22	3	6.2	34	6.1	2	①	2,070
8M1.25R	120	M8 × 1.25	REG P3	5	22	3	6.2	34	6.1	2	①	2,710
8M1.25R	150	M8 × 1.25	REG P3	5	22	3	6.2	34	6.1	2	①	3,580
10M1.5R	100	M10 × 1.5	REG P3	5	24	3	7.0	39	6.9	2	①	2,710
10M1.5R	120	M10 × 1.5	REG P3	5	24	3	7.0	39	6.9	2	①	3,270
10M1.5R	150	M10 × 1.5	REG P3	5	24	3	7.0	39	6.9	2	①	4,170
10M1.25R	100	M10 × 1.25	REG P3	5	24	3	7.0	39	6.9	2	①	2,710
10M1.25R	120	M10 × 1.25	REG P3	5	24	3	7.0	39	6.9	2	①	3,270
10M1.25R	150	M10 × 1.25	REG P3	5	24	3	7.0	39	6.9	2	①	4,410
12M1.75R	150	M12 × 1.75	REG P3	5	29	3	8.5	45	8.4	3	①	5,320
12M1.75R	200	M12 × 1.75	REG P3	5	29	3	8.5	45	8.4	3	①	6,600
12M1.5R	150	M12 × 1.5	REG P3	5	29	3	8.5	45	8.4	3	①	5,620
12M1.25R	150	M12 × 1.25	REG P3	5	29	3	8.5	45	8.4	3	①	5,620
14M2R	150	M14 × 2	REG P3	5	30	3	10.5	49	10.3	3	①	7,010
14M2R	200	M14 × 2	REG P3	5	30	3	10.5	49	10.3	3	①	8,170
14M1.5R	150	M14 × 1.5	REG P3	5	30	3	10.5	49	10.3	3	①	7,010
16M2R	150	M16 × 2	REG P3	5	32	3	12.5	52	12.3	3	①	7,520
16M2R	200	M16 × 2	REG P3	5	32	3	12.5	52	12.3	3	①	9,860
16M1.5R	150	M16 × 1.5	REG P3	5	32	3	12.5	52	12.3	3	①	7,520
16M1.5R	200	M16 × 1.5	REG P3	5	32	3	12.5	52	12.3	3	①	9,860
18M2.5R	150	M18 × 2.5	REG P3	5	37	3	14.0	56	13.8	3	①	10,200
18M2.5R	200	M18 × 2.5	REG P3	5	37	3	14.0	56	13.8	3	①	12,900
18M1.5R	150	M18 × 1.5	REG P3	5	37	3	14.0	56	13.8	3	①	10,200
18M1.5R	200	M18 × 1.5	REG P3	5	37	3	14.0	56	13.8	3	①	12,900
20M2.5R	150	M20 × 2.5	REG P3	5	37	3	15.0	57	14.8	3	①	12,900
20M2.5R	200	M20 × 2.5	REG P3	5	37	3	15.0	57	14.8	3	①	16,200
20M1.5R	150	M20 × 1.5	REG P3	5	37	3	15.0	57	14.8	3	①	12,900
20M1.5R	200	M20 × 1.5	REG P3	5	37	3	15.0	57	14.8	3	①	16,200
22M2.5R	200	M22 × 2.5	REG P3	5	38	3	17.0	62	16.8	3	①	17,500
22M1.5R	150	M22 × 1.5	REG P3	5	38	3	17.0	62	16.8	3	①	14,400
22M1.5R	200	M22 × 1.5	REG P3	5	38	3	17.0	62	16.8	3	①	17,500
24M3R	150	M24 × 3	REG P4	5	45	3	19.0	67	18.8	3	①	16,800
24M3R	200	M24 × 3	REG P4	5	45	3	19.0	67	18.8	3	①	20,200
24M1.5R	150	M24 × 1.5	REG P3	5	45	3	19.0	67	18.8	3	①	16,800
24M1.5R	200	M24 × 1.5	REG P3	5	45	3	19.0	67	18.8	3	①	20,200

① : 近日発売予定

① : will be released in the near future.

・包装数量 Packed quantity ⇒ P.38



Gハンドタップ

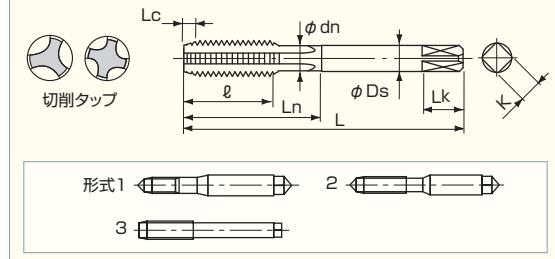
高硬度材や長寿命加工に適しています。

G Hand Tap

This tap is suitable for tapping hardened and increasing tool life



オーダー方法 GHT 記号 x 食付



LIST7908P

・単位(Unit):mm/円(¥)

記号 Code No.	食付(P) Lc (P)	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 l	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
2.6M0.45	3	M2.6 × 0.45	GT3	44	9.5	3	3	16	2.6	1	●	2,090
2.6M0.45	1.5	M2.6 × 0.45	GT3	44	9.5	3	3	16	2.6	1	●	2,090
3M0.5	3	M3 × 0.5	GT5	46	11	3	4	18	2.3	2	●	1,720
3M0.5	1.5	M3 × 0.5	GT5	46	11	3	5	18	2.3	2	●	1,720
4M0.7	3	M4 × 0.7	GT5	52	13	3	5	21	3.05	2	●	1,660
4M0.7	1.5	M4 × 0.7	GT5	52	13	3	5	21	3.05	2	●	1,660
5M0.8	3	M5 × 0.8	GT5	60	16	3	5.5	25	3.9	2	●	1,710
5M0.8	1.5	M5 × 0.8	GT5	60	16	3	5.5	25	3.9	2	●	1,710
6M1	3	M6 × 1	GT5	62	19	3	6	30	4.7	2	●	1,800
6M1	1.5	M6 × 1	GT5	62	19	3	6	30	4.7	2	●	1,800
8M1.25	3	M8 × 1.25	GT6	70	22	3	6.2	—	—	3	●	2,480
8M1.25	1.5	M8 × 1.25	GT6	70	22	3	6.2	—	—	3	●	2,480
8M1	3	M8 × 1	GT6	70	22	3	6.2	—	—	3	●	2,610
8M1	1.5	M8 × 1	GT6	70	22	3	6.2	—	—	3	●	2,610
10M1.5	3	M10 × 1.5	GT6	75	24	3	7	—	—	3	●	3,060
10M1.5	1.5	M10 × 1.5	GT6	75	24	3	7	—	—	3	●	3,060
10M1.25	3	M10 × 1.25	GT6	75	24	3	7	—	—	3	●	3,060
10M1.25	1.5	M10 × 1.25	GT6	75	24	3	7	—	—	3	●	3,060
10M1	3	M10 × 1	GT6	75	24	3	7	—	—	3	●	3,840
10M1	1.5	M10 × 1	GT6	75	24	3	7	—	—	3	●	3,840
12M1.75	3	M12 × 1.75	GT7	82	29	4	8.5	—	—	3	●	4,230
12M1.75	1.5	M12 × 1.75	GT7	82	29	4	8.5	—	—	3	●	4,230
12M1.5	3	M12 × 1.5	GT7	82	29	4	8.5	—	—	3	●	4,230
12M1.5	1.5	M12 × 1.5	GT7	82	29	4	8.5	—	—	3	●	4,230
12M1.25	3	M12 × 1.25	GT7	82	29	4	8.5	—	—	3	●	4,230
12M1.25	1.5	M12 × 1.25	GT7	82	29	4	8.5	—	—	3	●	4,230
14M2	3	M14 × 2	GT7	88	30	4	10.5	—	—	3	●	5,770
14M2	1.5	M14 × 2	GT7	88	30	4	10.5	—	—	3	●	5,770
14M1.5	3	M14 × 1.5	GT7	88	30	4	10.5	—	—	3	●	5,770
14M1.5	1.5	M14 × 1.5	GT7	88	30	4	10.5	—	—	3	●	5,770
16M2	3	M16 × 2	GT7	95	32	4	12.5	—	—	3	●	7,380
16M2	1.5	M16 × 2	GT7	95	32	4	12.5	—	—	3	●	7,380
16M1.5	3	M16 × 1.5	GT7	95	32	4	12.5	—	—	3	●	7,380
16M1.5	1.5	M16 × 1.5	GT7	95	32	4	12.5	—	—	3	●	7,380
18M2.5	3	M18 × 2.5	GT8	100	37	4	14	—	—	3	●	9,660
18M2.5	1.5	M18 × 2.5	GT8	100	37	4	14	—	—	3	●	9,660
18M1.5	3	M18 × 1.5	GT8	100	37	4	14	—	—	3	●	9,660
18M1.5	1.5	M18 × 1.5	GT8	100	37	4	14	—	—	3	●	9,660
20M2.5	3	M20 × 2.5	GT8	105	37	4	15	—	—	3	●	12,100
20M2.5	1.5	M20 × 2.5	GT8	105	37	4	15	—	—	3	●	12,100
20M1.5	3	M20 × 1.5	GT8	105	37	4	15	—	—	3	●	12,100
20M1.5	1.5	M20 × 1.5	GT8	105	37	4	15	—	—	3	●	12,100
22M2.5	3	M22 × 2.5	GT8	115	38	4	17	—	—	3	●	15,500
22M2.5	1.5	M22 × 2.5	GT8	115	38	4	17	—	—	3	●	15,500
24M3	3	M24 × 3	GT8	120	45	4	19	—	—	3	●	19,400
24M3	1.5	M24 × 3	GT8	120	45	4	19	—	—	3	●	19,400

・M6以下は山センター M6 or less with External Centre ・シャンク四角部寸法 K、LkはP.38を参照 ・包装:1本入り 1 per tube
 ●:標準在庫品 Stocked items

GHTL

Gハンドタップ ロングシャンク

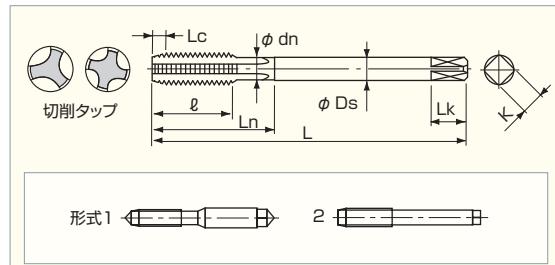
標準寸法では、突き出し長さが不足する場合に使用します。

G Hand Tap Long Shank

This tap is used when a standard G Hand Tap is too short.



オーダー方法 GHTL 記号 × 食付 × 全長



LIST7922P

記号 Code No.	食付(P) Lc (P)	全長 L	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	3	100	M3 × 0.5	GT5	11	3	4	18	2.3	1	●	4,500
3M0.5	1.5	100	M3 × 0.5	GT5	11	3	4	18	2.3	1	●	4,500
4M0.7	3	100	M4 × 0.7	GT5	13	3	5	20	3.05	1	●	4,070
4M0.7	1.5	100	M4 × 0.7	GT5	13	3	5	20	3.05	1	●	4,070
5M0.8	3	100	M5 × 0.8	GT5	16	3	5.5	22	3.9	1	●	3,540
5M0.8	1.5	100	M5 × 0.8	GT5	16	3	5.5	22	3.9	1	●	3,540
5M0.8	3	120	M5 × 0.8	GT5	16	3	5.5	22	3.9	1	●	4,350
5M0.8	1.5	120	M5 × 0.8	GT5	16	3	5.5	22	3.9	1	●	4,350
6M1	3	100	M6 × 1	GT5	19	3	6	24	4.7	1	●	3,040
6M1	1.5	100	M6 × 1	GT5	19	3	6	24	4.7	1	●	3,040
6M1	3	120	M6 × 1	GT5	19	3	6	24	4.7	1	●	3,910
6M1	1.5	120	M6 × 1	GT5	19	3	6	24	4.7	1	●	3,910
8M1.25	3	100	M8 × 1.25	GT6	22	3	6.2	—	—	2	●	3,810
8M1.25	1.5	100	M8 × 1.25	GT6	22	3	6.2	—	—	2	●	3,810
8M1.25	3	120	M8 × 1.25	GT6	22	3	6.2	—	—	2	●	4,760
8M1.25	1.5	120	M8 × 1.25	GT6	22	3	6.2	—	—	2	●	4,760
8M1.25	3	150	M8 × 1.25	GT6	22	3	6.2	—	—	2	●	6,400
8M1.25	1.5	150	M8 × 1.25	GT6	22	3	6.2	—	—	2	●	6,400
8M1	3	100	M8 × 1	GT6	22	3	6.2	—	—	2	●	3,810
8M1	1.5	100	M8 × 1	GT6	22	3	6.2	—	—	2	●	3,810
8M1	3	120	M8 × 1	GT6	22	3	6.2	—	—	2	●	4,760
8M1	1.5	120	M8 × 1	GT6	22	3	6.2	—	—	2	●	4,760
8M1	3	150	M8 × 1	GT6	22	3	6.2	—	—	2	●	6,400
8M1	1.5	150	M8 × 1	GT6	22	3	6.2	—	—	2	●	6,400
10M1.5	3	100	M10 × 1.5	GT6	24	3	7	—	—	2	●	4,650
10M1.5	1.5	100	M10 × 1.5	GT6	24	3	7	—	—	2	●	4,650
10M1.5	3	120	M10 × 1.5	GT6	24	3	7	—	—	2	●	5,650
10M1.5	1.5	120	M10 × 1.5	GT6	24	3	7	—	—	2	●	5,650
10M1.5	3	150	M10 × 1.5	GT6	24	3	7	—	—	2	●	7,540
10M1.5	1.5	150	M10 × 1.5	GT6	24	3	7	—	—	2	●	7,540
10M1.25	3	100	M10 × 1.25	GT6	24	3	7	—	—	2	●	4,650
10M1.25	1.5	100	M10 × 1.25	GT6	24	3	7	—	—	2	●	4,650
10M1.25	3	120	M10 × 1.25	GT6	24	3	7	—	—	2	●	5,650
10M1.25	1.5	120	M10 × 1.25	GT6	24	3	7	—	—	2	●	5,650
10M1.25	3	150	M10 × 1.25	GT6	24	3	7	—	—	2	●	7,540
10M1.25	1.5	150	M10 × 1.25	GT6	24	3	7	—	—	2	●	7,540
12M1.75	3	100	M12 × 1.75	GT7	29	4	8.5	—	—	2	●	6,040
12M1.75	1.5	100	M12 × 1.75	GT7	29	4	8.5	—	—	2	●	6,040
12M1.75	3	150	M12 × 1.75	GT7	29	4	8.5	—	—	2	●	9,550
12M1.75	1.5	150	M12 × 1.75	GT7	29	4	8.5	—	—	2	●	9,550
12M1.5	3	100	M12 × 1.5	GT7	29	4	8.5	—	—	2	●	6,040
12M1.5	1.5	100	M12 × 1.5	GT7	29	4	8.5	—	—	2	●	6,040
12M1.5	3	150	M12 × 1.5	GT7	29	4	8.5	—	—	2	●	9,550
12M1.5	1.5	150	M12 × 1.5	GT7	29	4	8.5	—	—	2	●	9,550
14M2	3	150	M14 × 2	GT7	30	4	10.5	—	—	2	●	12,100
14M2	1.5	150	M14 × 2	GT7	30	4	10.5	—	—	2	●	12,100
16M2	3	150	M16 × 2	GT7	32	4	12.5	—	—	2	●	12,500
16M2	1.5	150	M16 × 2	GT7	32	4	12.5	—	—	2	●	12,500

・M6以下は山センター M6 or less with External Centre

・シャンク四角部寸法 K、LkはP.38を参照

・包装:1本入り 1 per tube

●: 標準在庫品 Stocked items



ハンドタップ

あらゆる方面で使用される汎用タップです。

Hand Tap

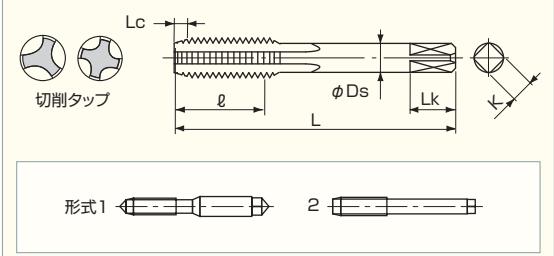
This is standard taps that can be used in all applications.



オーダー方法 HT 記号 × 食付



工具材料



LIST908

記号 Code No.	食付(P) Lc (P)	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 l	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	5	M3 × 0.5	JIS2 級	46	18	3	4	1	●	781
3M0.5	1.5	M3 × 0.5	JIS2 級	46	18	3	4	1	●	781
4M0.7	5	M4 × 0.7	JIS2 級	52	20	3	5	1	●	745
4M0.7	1.5	M4 × 0.7	JIS2 級	52	20	3	5	1	●	745
5M0.8	5	M5 × 0.8	JIS2 級	60	22	3	5.5	1	●	765
5M0.8	1.5	M5 × 0.8	JIS2 級	60	22	3	5.5	1	●	765
6M1	5	M6 × 1	JIS2 級	62	24	3	6	1	●	815
6M1	1.5	M6 × 1	JIS2 級	62	24	3	6	1	●	815
8M1.25	5	M8 × 1.25	JIS2 級	70	30	4	6.2	2	●	1,180
8M1.25	1.5	M8 × 1.25	JIS2 級	70	30	4	6.2	2	●	1,180
8M1	5	M8 × 1	JIS2 級	70	30	4	6.2	2	●	1,480
8M1	1.5	M8 × 1	JIS2 級	70	30	4	6.2	2	●	1,480
10M1.5	5	M10 × 1.5	JIS2 級	75	32	4	7	2	●	1,510
10M1.5	1.5	M10 × 1.5	JIS2 級	75	32	4	7	2	●	1,510
10M1.25	5	M10 × 1.25	JIS2 級	75	32	4	7	2	●	1,510
10M1.25	1.5	M10 × 1.25	JIS2 級	75	32	4	7	2	●	1,510
10M1	5	M10 × 1	JIS2 級	70	30	4	7	2	●	1,890
10M1	1.5	M10 × 1	JIS2 級	70	30	4	7	2	●	1,890
12M1.75	5	M12 × 1.75	JIS2 級	82	38	4	8.5	2	●	2,090
12M1.75	1.5	M12 × 1.75	JIS2 級	82	38	4	8.5	2	●	2,090
12M1.5	5	M12 × 1.5	JIS2 級	82	38	4	8.5	2	●	2,090
12M1.5	1.5	M12 × 1.5	JIS2 級	82	38	4	8.5	2	●	2,090
12M1.25	5	M12 × 1.25	JIS2 級	80	38	4	8.5	2	●	2,090
12M1.25	1.5	M12 × 1.25	JIS2 級	80	38	4	8.5	2	●	2,090
14M2	5	M14 × 2	JIS2 級	88	42	4	10.5	2	●	2,910
14M2	1.5	M14 × 2	JIS2 級	88	42	4	10.5	2	●	2,910
14M1.5	5	M14 × 1.5	JIS2 級	88	42	4	10.5	2	●	2,910
14M1.5	1.5	M14 × 1.5	JIS2 級	88	42	4	10.5	2	●	2,910
16M2	5	M16 × 2	JIS2 級	95	45	4	12.5	2	●	3,860
16M2	1.5	M16 × 2	JIS2 級	95	45	4	12.5	2	●	3,860
16M1.5	5	M16 × 1.5	JIS2 級	95	45	4	12.5	2	●	3,860
16M1.5	1.5	M16 × 1.5	JIS2 級	95	45	4	12.5	2	●	3,860
18M2.5	5	M18 × 2.5	JIS2 級	100	48	4	14	2	●	5,280
18M2.5	1.5	M18 × 2.5	JIS2 級	100	48	4	14	2	●	5,280
18M1.5	5	M18 × 1.5	JIS2 級	95	45	4	14	2	●	5,280
18M1.5	1.5	M18 × 1.5	JIS2 級	95	45	4	14	2	●	5,280
20M2.5	5	M20 × 2.5	JIS2 級	105	50	4	15	2	●	6,830
20M2.5	1.5	M20 × 2.5	JIS2 級	105	50	4	15	2	●	6,830
20M1.5	5	M20 × 1.5	JIS2 級	95	45	4	15	2	●	6,830
20M1.5	1.5	M20 × 1.5	JIS2 級	95	45	4	15	2	●	6,830
22M2.5	5	M22 × 2.5	JIS2 級	115	55	4	17	2	●	8,830
22M2.5	1.5	M22 × 2.5	JIS2 級	115	55	4	17	2	●	8,830
24M3	5	M24 × 3	JIS2 級	120	58	4	19	2	●	11,200
24M3	1.5	M24 × 3	JIS2 級	120	58	4	19	2	●	11,200

・M6以下は山センター M6 or less with External Centre ・シャンク四角部寸法 K, LkはP.38を参照 ・包装数量 Packed quantity ⇒ P.38

● : 標準在庫品 Stocked items

EHT

エクセルハンドタップ

アルミニウム・鋳鉄などの大量ねじ立てに適しています。

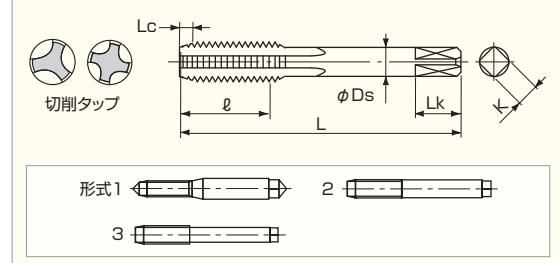
EXCEL Hand Tap

This tap made of carbide is suitable for long life tapping of Aluminum, Cast Iron.



オーダー方法 EHT 記号 × 食付

超硬
工具材料
TiCN
コーティング



LIST9236

記号 Code No.	食付(P) Lc (P)	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 l	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	3	M3 × 0.5	GT5	46	11	3	4	1	●	12,100
3M0.5	1.5	M3 × 0.5	GT5	46	11	3	4	1	●	12,100
4M0.7	3	M4 × 0.7	GT5	52	13	3	5	1	●	12,700
4M0.7	1.5	M4 × 0.7	GT5	52	13	3	5	1	●	12,700
5M0.8	3	M5 × 0.8	GT5	60	16	3	5.5	1	●	13,400
5M0.8	1.5	M5 × 0.8	GT5	60	16	3	5.5	1	●	13,400
6M1	3	M6 × 1	GT5	62	19	3	6	2	●	14,500
6M1	1.5	M6 × 1	GT5	62	19	3	6	2	●	14,500
8M1.25	3	M8 × 1.25	GT6	70	22	3	6.2	3	●	18,700
8M1.25	1.5	M8 × 1.25	GT6	70	22	3	6.2	3	●	18,700
10M1.5	3	M10 × 1.5	GT6	75	24	3	7	3	●	25,800
10M1.5	1.5	M10 × 1.5	GT6	75	24	3	7	3	●	25,800
12M1.75	3	M12 × 1.75	GT7	82	29	4	8.5	3	●	34,100
12M1.75	1.5	M12 × 1.75	GT7	82	29	4	8.5	3	●	34,100

・単位(Unit:mm/円)(¥)

・M5以下は山センター M5 or less with External Centre

・シャンク四角部寸法 K、LkはP.38を参照

・包装:1本入り 1 per tube

● : 標準在庫品 Stocked items

GOH

Gオイルホールタップ

特許のオイルホールキャップにより、通り穴と止まり穴を共用できます。

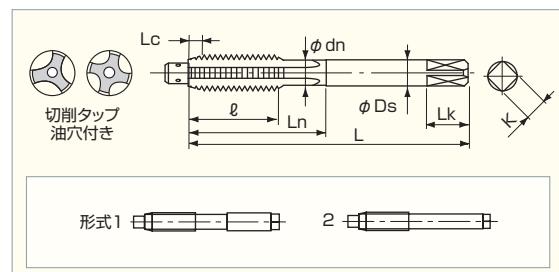
G Oil-Hole Tap

This tap can be used in both through holes and blind holes by using Oil-Cap.



オーダー方法 GOH 記号

FAX
工具材料
G
コーティング



LIST7900P

記号 Code No.	呼び Thread Size	食付(P) Lc (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 l	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
6M1	M6 × 1	3	GT5	80	19	3	6	34	4.7	1	●	4,310
8M1.25	M8 × 1.25	3	GT6	80	22	3	6.2	—	—	2	●	5,150
8M1	M8 × 1	3	GT6	80	22	3	6.2	—	—	2	●	5,150
10M1.5	M10 × 1.5	3	GT6	80	24	3	7	—	—	2	●	5,970
10M1.25	M10 × 1.25	3	GT6	80	24	3	7	—	—	2	●	5,970
12M1.75	M12 × 1.75	3	GT7	100	29	3	8.5	—	—	2	●	8,340
12M1.5	M12 × 1.5	3	GT7	100	29	3	8.5	—	—	2	●	8,340
14M2	M14 × 2	3	GT7	100	30	4	10.5	—	—	2	●	10,800
14M1.5	M14 × 1.5	3	GT7	100	30	4	10.5	—	—	2	●	10,800
16M2	M16 × 2	3	GT7	100	32	4	12.5	—	—	2	●	12,800
16M1.5	M16 × 1.5	3	GT7	100	32	4	12.5	—	—	2	●	12,800
18M2.5	M18 × 2.5	3	GT8	100	37	4	14	—	—	2	●	14,500
18M1.5	M18 × 1.5	3	GT8	100	37	4	14	—	—	2	●	14,500
20M2.5	M20 × 2.5	3	GT8	120	37	4	15	—	—	2	●	18,900
20M1.5	M20 × 1.5	3	GT8	120	37	4	15	—	—	2	●	18,900
22M2.5	M22 × 2.5	3	GT8	120	38	4	17	—	—	2	●	22,200
24M3	M24 × 3	3	GT8	120	45	4	19	—	—	2	●	26,600

・単位(Unit:mm/円)(¥)

・M6はオイルホールキャップがありません。 M6 Tap does not need Oil-Cap.

・シャンク四角部寸法 K、LkはP.38を参照

・包装:1本入り 1 per tube

● : 標準在庫品 Stocked items

TFSTL

タフレットスチール用ロングシャンク

標準寸法では、突き出し長さが不足する場合に使用します。

TAFLET Long Shank for Steels

This tap is used when a standard TAFLET for Steels is too short.



オーダー方法 TFSTL 記号 × 等級 × 食付 × 全長

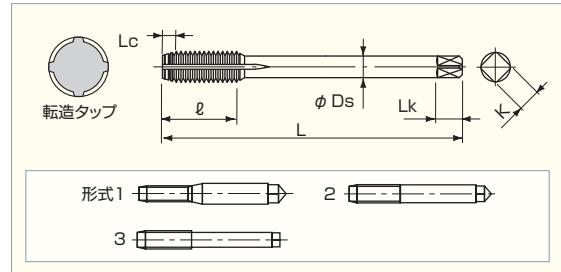
LIST6974

記号 Code No.	等級 TAP Limit	食付(P) Lc (P)	全長 L	呼び Thread Size	ねじ長 ℓ	ラジアル数 Radial	シャンク径 Ds	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	5	B	70	M3 × 0.5	18	4	4	1	●	2,140
3M0.5	5	B	100	M3 × 0.5	18	4	4	1	●	2,950
3M0.5	5	B	120	M3 × 0.5	18	4	4	1	●	3,420
4M0.7	6	B	70	M4 × 0.7	20	4	5	1	●	1,870
4M0.7	6	B	100	M4 × 0.7	20	4	5	1	●	2,680
4M0.7	6	B	120	M4 × 0.7	20	4	5	1	●	3,190
5M0.8	6	B	100	M5 × 0.8	22	4	5.5	1	●	2,400
5M0.8	6	B	120	M5 × 0.8	22	4	5.5	1	●	2,950
5M0.8	6	B	150	M5 × 0.8	22	4	5.5	1	●	3,750
6M1	7	B	100	M6 × 1	24	4	6	2	●	2,270
6M1	7	B	120	M6 × 1	24	4	6	2	●	2,400
6M1	7	B	150	M6 × 1	24	4	6	2	●	3,480
8M1.25	7	B	100	M8 × 1.25	30	6	6.2	3	●	2,560
8M1.25	7	B	120	M8 × 1.25	30	6	6.2	3	●	2,810
8M1.25	7	B	150	M8 × 1.25	30	6	6.2	3	●	4,130
10M1.5	7	B	100	M10 × 1.5	32	8	7	3	●	3,100
10M1.5	7	B	120	M10 × 1.5	32	8	7	3	●	3,480
10M1.5	7	B	150	M10 × 1.5	32	8	7	3	●	4,790
10M1.25	7	B	100	M10 × 1.25	32	8	7	3	●	3,100
10M1.25	7	B	120	M10 × 1.25	32	8	7	3	●	3,480
10M1.25	7	B	150	M10 × 1.25	32	8	7	3	●	4,790

・食付はB形=2P Lc:B=2P ・シャンク四角部寸法 K、LkはP.38を参照

・包装数量 Packed quantity ⇒ P.38

● : 標準在庫品 Stocked items



シャンク四角部寸法

Square portion size of shank

包装数量

Packed quantity

単位 (Unit)		
シャンク径 Ds	シャンク四角部	
	K	Lk
3	2.5	5
4	3.2	6
5	4	7
5.5	4.5	7
6	4.5	7
6.2	5	8
7	5.5	8
8	6	9
8.5	6.5	9
10	8	11
10.5	8	11
12	9	12
12.5	10	13
14	11	14
15	12	15
17	13	16
19	15	18
20	15	18
23	17	20

	呼び Thread Size	数量 Pcs.
TSP	M2 ~ M10	10
	M12 ~ M16	5
	M18 ~ M30	1
TSPS	M3 ~ M10	10
	M12 ~ M16	5
	M18 ~ M24	1
NSP	M2 ~ M10	10
	M12 ~ M16	5
	M18 ~ M36	1
NSPL	M3 ~ M10	10
	M12 ~ M16	5
	M18 ~ M24	1
TGN	M2 ~ M10	10
	M12 ~ M16	5
	M18 ~ M24	1
TGNS	M1.4 ~ M10	10
	M12 ~ M16	5
	M18 ~ M20	1

	呼び Thread Size	数量 Pcs.
NPO	M1.4 ~ M10	10
	M12 ~ M16	5
	M18 ~ M36	1
NPOL	M3 ~ M10	10
	M12 ~ M16	5
	M18 ~ M24	1
HT	M3 ~ M10	10
	M12 ~ M24	3
	M1.4 ~ M6	10
TFL	M1.4 ~ M10	10
	M3 ~ M6	10
	M8 ~ M10	5
TFLL	M1.4 ~ M10	10
	M3 ~ M6	10
	M8 ~ M10	5
TFST	M3 ~ M6	10
	M8 ~ M10	5
	M3 ~ M6	10
TFSTL	M8 ~ M10	5
	M3 ~ M6	10
	M8 ~ M10	5

精度等級

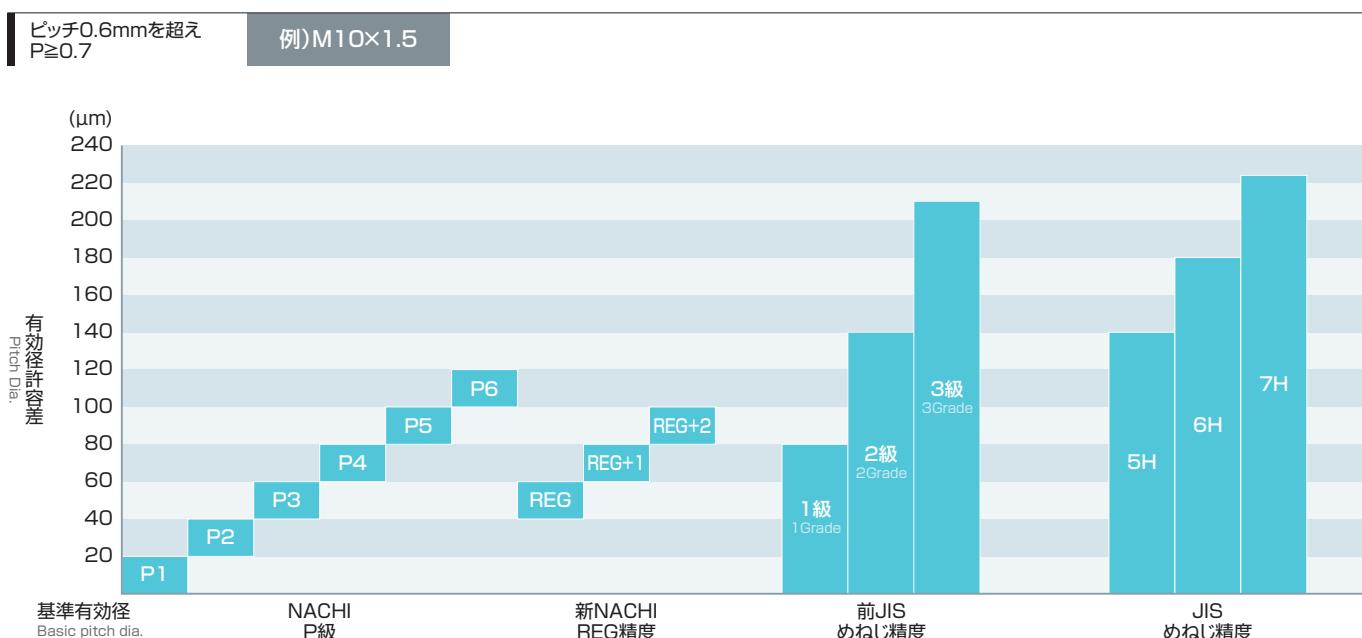
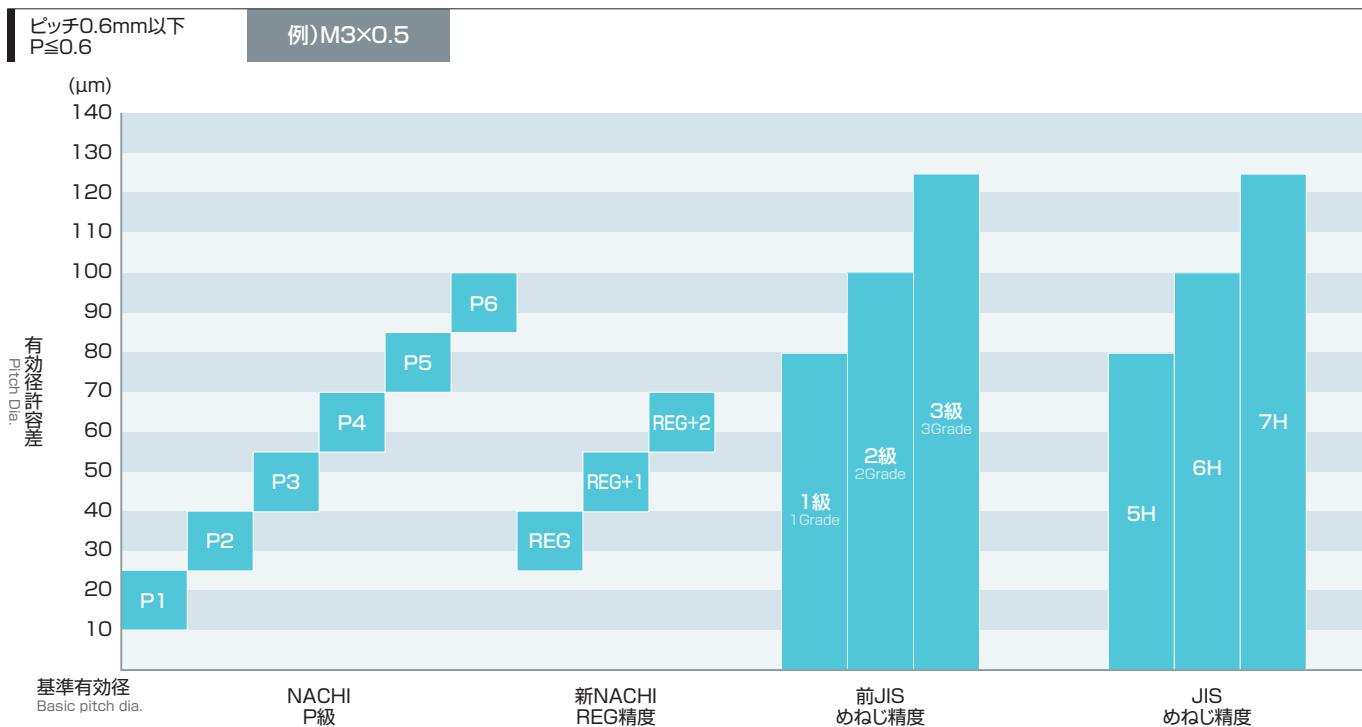
NACHI Tap Limit System

SGシリーズ、Nシリーズの精度等級 P級

NACHI P Limits

- NACHI P級は切削式タップの有効径の精度等級を表しています。
- 精度等級は基準有効径に対して、段階的に公差域を設定しています。
- NACHI REG精度は、前JIS 2級もしくは、前JIS 2級以上のめねじ精度が得られるP級をREG (REGULARの略) としています。
(+1、+2はオーバーサイズを表します。)
- ご要望に応じて、標準在庫品以外の精度等級のタップも製作いたします。

- NACHI P Limit System is applied to Cutting Taps.(SG series, N series)
- NACHI P Limit System uses the step method to basic pitch diameter.
- NACHI REG precision expresses REG:REGULAR as P grade satisfies internal thread precision of previous JIS 2 grade or over.
(" +1", " +2" expresses over size.)
- We manufacture taps of various limits depend on your request.

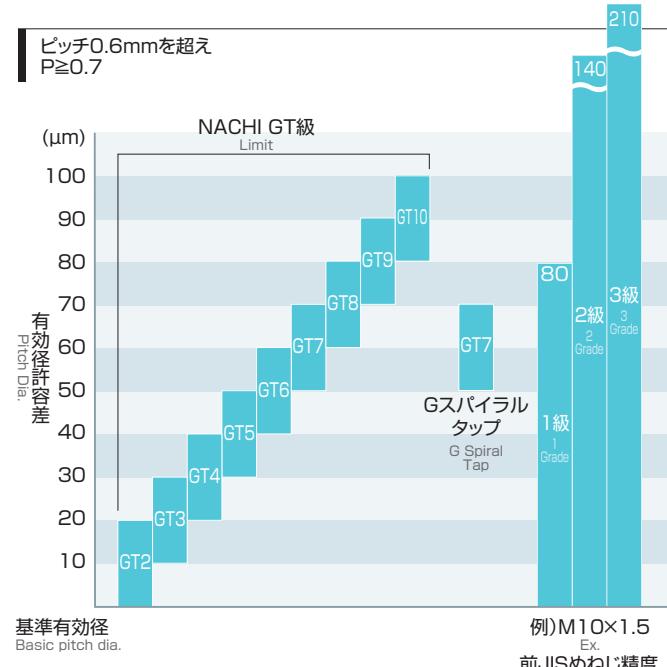
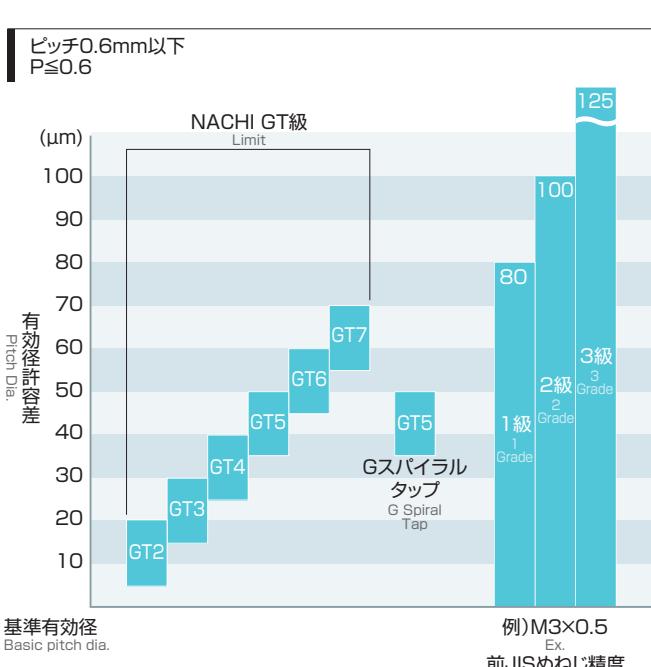


Gシリーズ、エクセルシリーズ、Tシリーズの精度等級 NACHI GT級

NACHI GT Limits

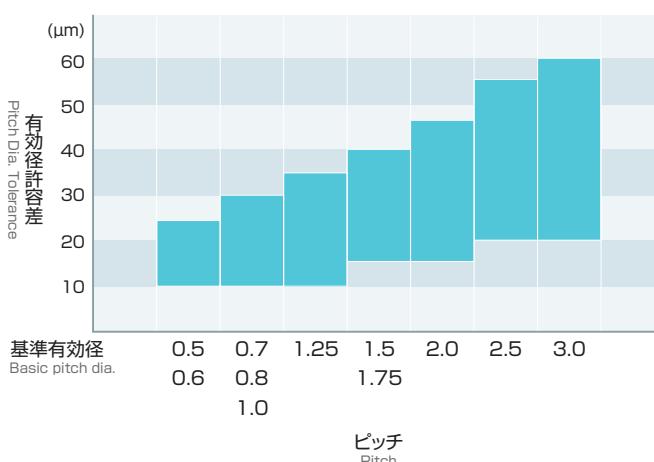
- NACHI GT級は、切削式タップの有効径の精度等級を表しています。
- 精度等級は基準有効径に対して、階段式に公差域を設定しています。
- Gシリーズ、エクセルシリーズ、Tシリーズの標準在庫品は、前JIS 2級もしくは、前2級以上のめねじ精度が得られるようにNACHI GT級を設定しています。
- ご要望に応じて、標準在庫品以外の精度等級のタップも製作致します。

- NACHI GT Limit System is applied to Cutting Taps. (G series, EXCEL series, T series)
- NACHI GT Limit System uses the step method to basic pitch diameter.
- Stocked Taps (G series, EXCEL series, T series) satisfy previous JIS 2 grade precision.
- We manufacture taps of various limits depend on your request.



ハンドタップの精度(JIS2級)

Limits of Hand Tap (JIS 2)



タフレットシリーズの精度

Limits of TAFLET

- 溝なしタップタフレットシリーズの有効径の精度等級は、等級番号で表わします。
- 精度等級は基準有効径に対して、13μmの公差幅で階段式に設定しています。
- タフレットシリーズの標準在庫品は、前JIS 2級めねじ精度に対応しています。
- めねじ盛り上りは、被削材質やタッピング条件で異なるため、場合によってはタップの精度等級を変える必要があります。
- ご要望に応じて、ご指定の精度等級のタップも製作致します。

- Tap limit of TAFLET is indicated by class number.
- The limits are established by increments of 13μm.
- Stocked sizes of TAFLET satisfy previous JIS 2 grade precision.
- You may change Tap limit to satisfy the precision because minor diameter is changed by tapping condition or work material.
- We manufacture taps of various limits depend on your request.



切削条件 基準切削速度と切削油剤

Cutting Condition Recommended Cutting Speed & Cutting fluids

被削材 Work materials	切削速度(m/min) Recommended Cutting Speed										推奨切削油剤 Cutting Fluids	
	スパイラルタップ Spiral Taps					ポイントタップ(ガンタップ) Point Taps(Gun Taps)						
	SG シリーズ SG Taps	SG シンクロ SG Synchro	G シリーズ G Taps	T シリーズ T Taps	N シリーズ N Taps	SG シリーズ SG Taps	SG シンクロ SG Synchro	G シリーズ G Taps	T シリーズ T Taps	N シリーズ N Taps		
構造用鋼 SS Structural Steels	~200HB	5-20	30-50	8-15	5-10	5-10	15-50	30-50	10-20	6-12	6-12	極圧活性型不水溶性 水溶性 Sulfochlorinated Oil Water soluble Oil
低炭素鋼 S15C Low Carbon Steels	~200HB	10-30	30-50	12-20	8-15	8-15	10-30	30-50	15-25	10-18	10-18	
中炭素鋼 S40C Medium Carbon Steels	~200HB	10-50	50-70	8-15	5-10	5-10	10-50	50-70	10-20	6-12	6-12	
高炭素鋼 S50C High Carbon Steels	~200HB	10-50	50-70	8-15	5-10	5-10	10-50	50-70	10-20	6-12	6-10	
合金鋼 SCM, SCr Alloy Steels	~200HB	10-50	50-70	8-15	5-10	5-10	10-50	50-70	10-20	6-12	6-12	
合金鋼 SCM, SCr Alloy Steels	20~30HRC	8-15	30-50	6-12	5-8	5-8	10-30	30-50	10-15	5-10	5-10	
高硬度鋼 Hardened Steels	25~40HRC	5-15	15-25	5-10	—	—	8-20	15-25	6-12	—	—	
ステンレス鋼SUS Stainless Steels		5-10	—	6-12	4-8	4-6	5-15	—	6-12	5-10	5-8	
鋳鉄 FC, FCD Cast irons		10-50	50-70	10-20	6-12	5-15	12-50	50-70	12-25	8-15	8-15	
アルミ Aluminum	AC, ADC	15-50	50-70	15-30	10-20	10-20	15-50	50-70	15-30	10-20	10-20	水溶性 Water soluble Oil
被削材 Work materials	切削速度(m/min) Recommended Cutting Speed										推奨切削油剤 Cutting Fluids	
	ハンドタップ Hand Taps	オイルホール Oil-Hole Tap	タフレット TAFLLET	エクセルタップ EXCEL Taps								
構造用鋼 SS Structural Steels	~200HB	10-18	10-25	8-15	—	—	—	—	—	—	極圧活性型不水溶性 水溶性 Sulfochlorinated Oil Water soluble Oil	
低炭素鋼 S15C Low Carbon Steels	~200HB	8-18	15-25	10-20	—	—	—	—	—	—		
中炭素鋼 S40C Medium Carbon Steels	~200HB	8-18	10-25	8-15	—	—	—	—	—	—		
高炭素鋼 S50C High Carbon Steels	~200HB	8-18	10-25	—	—	—	—	—	—	—		
合金鋼 SCM, SCr Alloy Steels	~200HB	8-18	10-25	8-15	—	—	—	—	—	—		
合金鋼 SCM, SCr Alloy Steels	20~30HRC	4-8	10-25	5-10	—	—	—	—	—	—		
高硬度鋼 Hardened Steels	25~40HRC	4-8	6-15	—	—	—	—	—	—	—		
ステンレス鋼SUS Stainless Steels		5-10	8-20	5-10	—	—	—	—	—	—		
鋳鉄 FC, FCD Cast irons		10-20	15-30	—	12-30	—	—	—	—	—		
アルミ Aluminum	AC, ADC	12-30	15-40	15-30	15-50	15-30	15-50	15-50	15-50	15-50	水溶性 Water soluble Oil	

注) 1.表中の数値は一般的な基準であり、ご使用条件により切削条件を変更してください。

2.表中の数値はねじの深さ1.5D(ねじの呼び径の1.5倍)が基準です。深いねじの場合は下表の係数を乗じて算出してください。

3.ステンレス鋼の加工には、不水溶性切削油剤がより適しています。

- These are general Cutting condition, and may be altered by your conditions.
- These conditions are for Thread depth of 1.5D. In case of deeper screw, you may multiply these values by the coefficient of next table
- Recommend non water soluble cutting fluid for stainless steels.

ねじの深さ Thread depth	係数 Coefficient
1.5D以下 Up to 1.5D	1
1.5D~2.5D	0.9
2.5D~3D	0.8
3D以上 Above 3D	0.7



株式会社 不二越

www.nachi-fujikoshi.co.jp

東京本社 Tel:03-5568-5111 Fax:03-5568-5206 東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021
富山本社 Tel:076-423-5111 Fax:076-493-5211 富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511

東日本本社 Tel:03-5568-5285 Fax:03-5568-5293	中日本支社 Tel:052-769-6816 Fax:052-769-6828	㈱ナチ関東 Tel:03-5568-5190 Fax:03-5568-5195
北海道営業所 Tel:011-782-0006 Fax:011-782-0033	東海支店 Tel:053-454-4160 Fax:053-454-4845	㈱ナチ常盤 Tel:03-6252-3677 Fax:03-6252-3678
山形営業所 Tel:0237-71-0321 Fax:0237-72-5212	北陸支店 Tel:076-425-8013 Fax:076-492-4319	㈱ナチ東海 Tel:052-769-6911 Fax:052-769-6913
福島営業所 Tel:024-991-4511 Fax:024-935-1450	西日本支社 Tel:06-7178-5101 Fax:06-7178-5110	㈱ナチ北陸 Tel:076-424-3991 Fax:076-492-4319
北関東支店 Tel:0276-46-7511 Fax:0276-46-4599	中国四国支店 Tel:082-568-7460 Fax:082-568-7465	㈱ナチ関西 Tel:06-7178-2200 Fax:06-7178-2201
信州営業所 Tel:0268-28-7863 Fax:0268-21-1185	九州支店 Tel:092-441-2505 Fax:092-471-6600	

困ったときのテレホンサービス

0120-714-159

- 切削条件・工具選定など、お気軽にお問い合わせください。
- 商品の価格、在庫はお求めになる販売店、代理店および不二越の営業拠点へお問い合わせください。
- お求めになる販売店をお探しの方は最寄りの不二越営業拠点までお問い合わせください。

CATALOG NO.

2501-6

2015.7N-MD-SE