

# 超高速磁浮精鉸鑽頭

High Speed M.C.T. Reamer-Drill

# 超高速長刃磁浮精鉸鑽頭

High Speed M.C.T. Reamer-Drill

(A) 銑刀  
ENDMILLS

(B) 鑽頭  
DRILLS

(C) 絞刀  
REAMERS

(D) 絲攻  
TAPS

(E) 刀桿/刀盤  
MILLING CUTTERS

(F) 刀片  
INSERTS

1. 鑽孔、鉸孔一次完成，同心度高，提高產能。

Complete the functions of drilling and reamer in the same time, with the high cocentricity and highten productivity.

2. 排熱性極快，可在高溫下高速加工，縮短工時，提高產能。

Good in heat rejection, usability of high-speed and high tempture processing to shorten working hours and heighten productivity.

3. 可加工熱處理材料 ≤ HRC60°

Suitable for material of heat treatment ≤ HRC60°

4. 可訂製非標尺寸。

Customize available.



產品編號 Item Code	刃徑 Diameter	刃長 Cutting Length	全長 O.A.L	柄徑 Shank Dia.	牌價 Price
VDRHV20050D026	2.6	20	50	3	
VDRHV22060D030	3	22	60	3	
VDRHV22060D034	3.4	22	60	4	
VDRHV22060D040	4	22	60	4	
VDRHV22060D043	4.3	22	60	6	
VDRHV25075D050	5	25	75	6	
VDRHV25075D052	5.2	25	75	6	
VDRHV30075D060	6	30	75	6	
VDRHV30075D065	6.5	30	75	8	
VDRHV30075D068	6.8	30	75	8	
VDRHV30075D070	7	30	75	8	
VDRHV30075D075	7.5	30	75	8	
VDRHV30075D080	8	30	75	8	
VDRHV35100D085	8.5	35	100	10	
VDRHV40100D087	8.7	40	100	10	
VDRHV40100D090	9	40	100	10	
VDRHV40100D095	9.5	40	100	10	
VDRHV40100D100	10	40	100	10	
VDRHV40100D105	10.5	40	100	12	
VDRHV40100D110	11	40	100	12	
VDRHV40100D115	11.5	40	100	12	
VDRHV40100D120	12	40	100	12	

(A) 銑刀  
ENDMILLS

(B) 鑽頭  
DRILLS

(C) 絞刀  
REAMERS

(D) 絲攻  
TAPS

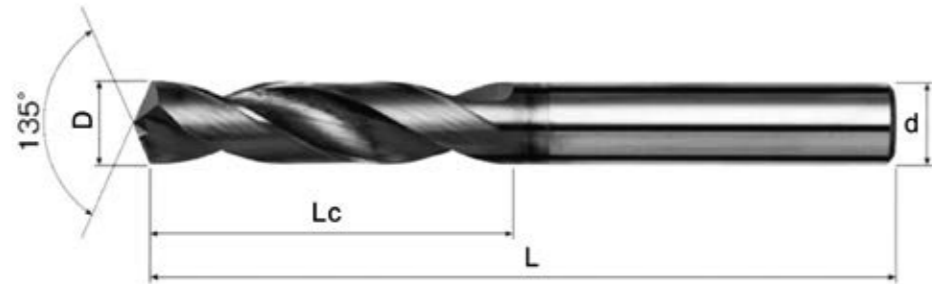
(E) 刀桿/刀盤  
MILLING CUTTERS

(F) 刀片  
INSERTS

產品編號 Item Code	刃徑 Diameter	刃長 Cutting Length	全長 O.A.L	柄徑 Shank Dia.	牌價 Price
VDRHLV33060D030	3	33	60	3	
VDRHLV39060D035	3.5	35	60	4	
VDRHLV40075D040	4	40	75	4	
VDRHLV40075D045	4.5	40	75	6	
VDRHLV50075D050	5	50	100	6	
VDRHLV55100D055	5.5	55	100	6	
VDRHLV60100D060	6	60	100	6	
VDRHLV60100D065	6.5	60	100	8	
VDRHLV70100D070	7	70	100	8	
VDRHLV70100D075	7.5	70	100	8	
VDRHLV75125D080	8	75	125	8	
VDRHLV75125D085	8.5	75	125	10	
VDRHLV75125D090	9	75	125	10	
VDRHLV75125D095	9.5	75	125	10	
VDRHLV80150D100	10	80	150	10	
VDRHLV80150D105	10.5	80	150	12	
VDRHLV80150D110	11	80	150	12	
VDRHLV80150D115	11.5	80	150	12	
VDRHLV80150D120	12	80	150	12	

# 超高速磁浮鎢鋼鑽頭(3D)

High Speed M.C.T. Tungsten Carbide Drills(3D)



產品編號 Item Code	刃徑 D	有效 深度 l	刃長 Lc	全長 L	柄徑 d	M.C.T 牌價 M.C.T Price	牌價 Price
VSDX3A005	0.5	3	3	38	3		
VSDX3A006	0.6	3	3.5	38	3		
VSDX3A007	0.7	3	4.5	38	3		
VSDX3A008	0.8	3	5	38	3		
VSDX3A0085	0.85	3	5	38	3		
VSDX3A009	0.9	3	5.5	38	3		
VSDX3A010	1.0	6	6	38	3		
VSDX3A011	1.1	5	7	39	3		
VSDX3A012	1.2	5	8	40	3		
VSDX3A013	1.3	5	8	40	3		
VSDX3A014	1.4	5	9	41	3		
VSDX3A015	1.5	5	9	41	3		
VSDX3A016	1.6	7	10	42	3		
VSDX3A017	1.7	7	10	42	3		
VSDX3A018	1.8	7	11	43	3		
VSDX3A0185	1.85	7	11	43	3		
VSDX3A019	1.9	7	11	43	3		
VSDX3A020	2.0	7	12	44	3		
VSDX3A021	2.1	8	12	44	3		

產品編號 Item Code	刃徑 D	有效 深度 l	刃長 Lc	全長 L	柄徑 d	M.C.T 牌價 M.C.T Price	牌價 Price
VSDX3A022	2.2	8	13	45	3		
VSDX3A023	2.3	8	13	45	3		
VSDX3A024	2.4	8	14	46	3		
VSDX3A025	2.5	8	14	46	3		
VSDX3A026	2.6	10	14	46	3		
VSDX3A027	2.7	10	16	48	3		
VSDX3A028	2.8	10	16	48	3		
VSDX3A0285	2.85	10	16	48	3		
VSDX3A029	2.9	10	16	48	3		
VSDX3A030	3.0	9	16	48	3		
VSDX3A031	3.1	11	18	50	4		
VSDX3A032	3.2	11	18	50	4		
VSDX3A033	3.3	11	18	50	4		
VSDX3A034	3.4	10	20	52	4		
VSDX3A035	3.5	10	20	52	4		
VSDX3A036	3.6	12	20	52	4		
VSDX3A037	3.7	12	20	52	4		
VSDX3A038	3.8	12	22	54	4		
VSDX3A0385	3.85	12	22	54	4		

# 超高速磁浮鎢鋼鑽頭(3D)

High Speed M.C.T. Tungsten Carbide Drills(3D)

1. 使用M.C.T.鑽頭可高速切削免冷卻。  
Using M.C.T. drills can cut at high speed without cooling.
2. 不產生應變，孔徑尺寸不縮孔。  
Avoid the deformation of stress and narrowing of holes.
3. 採用新型先端及槽袋形狀設計實現排屑順暢。  
Newly-designed nose shape and a new flute shape, help Chip smoothly away.
4. 排熱性極快，可在高溫下高速加工，縮短工時，提高產能。  
Good in heat rejection, usability of high-speed and high tempture processing to shorten working hours and heighten productivity.

產品編號 Item Code	刃徑 D	有效 深度 l	刃長 Lc	全長 L	柄徑 d	M.C.T 牌價 M.C.T Price	牌價 Price
VSDX3A039	3.9	11	22	54	4		
VSDX3A040	4.0	11	22	54	4		
VSDX3A041	4.1	13	22	66	5		
VSDX3A042	4.2	13	22	66	5		
VSDX3A043	4.3	13	24	68	5		
VSDX3A044	4.4	13	24	68	5		
VSDX3A045	4.5	12	24	68	5		
VSDX3A046	4.6	14	24	68	5		
VSDX3A047	4.7	14	24	68	5		
VSDX3A048	4.8	14	26	70	5		
VSDX3A0485	4.85	14	26	70	5		
VSDX3A049	4.9	14	26	70	5		
VSDX3A050	5.0	14	26	70	5		
VSDX3A051	5.1	15	26	70	6		
VSDX3A052	5.2	15	26	70	6		
VSDX3A053	5.3	15	26	70	6		
VSDX3A054	5.4	15	28	72	6		

產品編號 Item Code	刃徑 D	有效 深度 l	刃長 Lc	全長 L	柄徑 d	M.C.T 牌價 M.C.T Price	牌價 Price
VSDX3A055	5.5	15	28	72	6		
VSDX3A056	5.6	16	28	72	6		
VSDX3A057	5.7	16	28	72	6		
VSDX3A058	5.8	16	28	72	6		
VSDX3A0585	5.85	16	28	72	6		
VSDX3A059	5.9	16	28	72	6		
VSDX3A060	6.0	16	28	72	6		
VSDX3A061	6.1	20	31	75	7		
VSDX3A062	6.2	19	31	75	7		
VSDX3A063	6.3	19	31	75	7		
VSDX3A064	6.4	19	31	75	7		
VSDX3A065	6.5	19	31	75	7		
VSDX3A066	6.6	21	31	75	7		
VSDX3A067	6.7	20	31	75	7		
VSDX3A068	6.8	20	34	78	7		
VSDX3A0685	6.85	20	34	78	7		
VSDX3A069	6.9	20	34	78	7		

# 超高速磁浮鎢鋼鑽頭(3D)

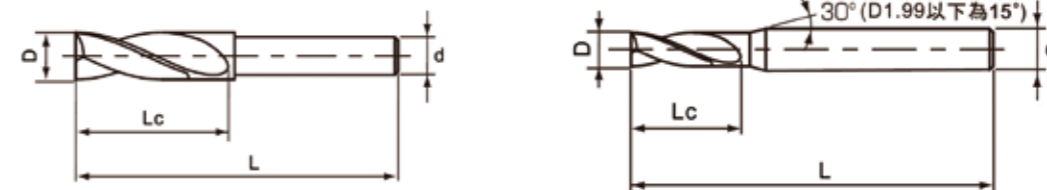
High Speed M.C.T. Tungsten Carbide Drills(3D)

產品編號 Item Code	刃徑 D	有效 深度 l	刃長 Lc	全長 L	柄徑 d	M.C.T 牌價 M.C.T Price	牌價 Price
VSDX3A070	7.0	20	34	78	8		
VSDX3A071	7.1	22	34	78	8		
VSDX3A072	7.2	22	34	78	8		
VSDX3A073	7.3	21	34	78	8		
VSDX3A074	7.4	21	34	78	8		
VSDX3A075	7.5	21	34	78	8		
VSDX3A076	7.6	21	37	81	8		
VSDX3A077	7.7	21	37	81	8		
VSDX3A078	7.8	20	37	81	8		
VSDX3A0785	7.85	20	37	81	8		
VSDX3A079	7.9	20	37	81	8		
VSDX3A080	8.0	20	37	81	8		
VSDX3A081	8.1	22	37	87	10		
VSDX3A082	8.2	22	37	87	10		
VSDX3A083	8.3	22	37	87	10		
VSDX3A084	8.4	21	37	87	10		
VSDX3A085	8.5	21	37	87	10		
VSDX3A086	8.6	21	40	90	10		
VSDX3A087	8.7	21	40	90	10		
VSDX3A088	8.8	21	40	90	10		
VSDX3A0885	8.85	21	40	90	10		
VSDX3A089	8.9	20	40	90	10		
VSDX3A090	9.0	20	40	90	10		
VSDX3A091	9.1	23	40	90	10		
VSDX3A092	9.2	23	40	90	10		
VSDX3A093	9.3	23	40	90	10		
VSDX3A094	9.4	23	40	90	10		
VSDX3A095	9.5	22	40	90	10		
VSDX3A096	9.6	22	43	93	10		
VSDX3A097	9.7	22	43	93	10		
VSDX3A098	9.8	22	43	93	10		
VSDX3A0985	9.85	22	43	93	10		
VSDX3A099	9.9	22	43	93	10		

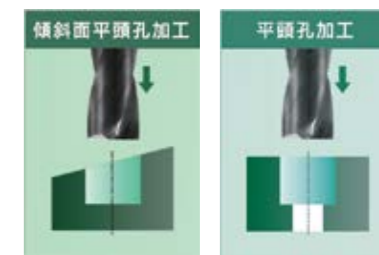
產品編號 Item Code	刃徑 D	有效 深度 l	刃長 Lc	全長 L	柄徑 d	M.C.T 牌價(W) M.C.T Price(W)	M.C.T 牌價(V) M.C.T Price(V)
VSDX3A100	10.0	23	43	93	10		
VSDX3A101	10.1	26	43	100	12		
VSDX3A102	10.2	26	43	100	12		
VSDX3A103	10.3	26	43	100	12		
VSDX3A104	10.4	26	43	100	12		
VSDX3A105	10.5	26	43	100	12		
VSDX3A106	10.6	26	43	100	12		
VSDX3A107	10.7	25	47	104	12		
VSDX3A108	10.8	25	47	104	12		
VSDX3A1085	10.85	25	47	104	12		
VSDX3A109	10.9	25	47	104	12		
VSDX3A 110	11.0	25	47	104	12		
VSDX3A 111	11.1	28	47	104	12		
VSDX3A 112	11.2	28	47	104	12		
VSDX3A 113	11.3	28	47	104	12		
VSDX3A 114	11.4	27	47	104	12		
VSDX3A 115	11.5	27	47	104	12		
VSDX3A 116	11.6	27	47	104	12		
VSDX3A 117	11.7	27	47	104	12		
VSDX3A 118	11.8	27	47	104	12		
VSDX3A 1185	11.85	27	47	107	12		
VSDX3A 119	11.9	27	51	108	12		
VSDX3A120	12.0	27	51	108	12		
VSDX3A121	12.1	30	51	108	12		
VSDX3A122	12.2	30	51	108	12		
VSDX3A123	12.3	30	51	108	12		
VSDX3A124	12.4	30	51	108	12		
VSDX3A125	12.5	30	51	108	12		
VSDX3A126	12.6	30	51	108	12		
VSDX3A127	12.7	29	51	108	12		
VSDX3A128	12.8	29	51	108	12		
VSDX3A129	12.9	29	51	108	12		
VSDX3A130	13.0	29	51	108	12		

# 超高速磁浮超硬平面鑽頭(5D)

High Speed M.C.T. Super-Hard Flat Drill(5D)



1. 不黏刀，可高速鑽孔  
Non-stick surface, which apply high speed drilling.
2. 排熱性極快，可在高溫下高速加工，縮短工時，提高產能。  
Good in heat rejection, usability of high-speed and high tempature processing to shorten working hours and heighten productivity.



產品編號 Item Code	刃徑 D	刃長 Lc	全長 L	柄徑 d	牌價 Price
VDN020	2.0	24	56	3	
VDN021	2.1	24	56	3	
VDN022	2.2	25	56	3	
VDN023	2.3	25	56	3	
VDN024	2.4	26	64	3	
VDN025	2.5	30	64	3	
VDN026	2.6	30	64	3	
VDN027	2.7	33	64	3	
VDN028	2.8	33	64	3	
VDN029	2.9	33	64	3	
VDN030	3.0	33	64	3	
VDN031	3.1	36	71	4	
VDN032	3.2	36	71	4	

產品編號 Item Code	刃徑 D	刃長 Lc	全長 L	柄徑 d	牌價 Price
VDN033	3.3	36	71	4	
VDN034	3.4	39	71	4	
VDN035	3.5	39	71	4	
VDN036	3.6	39	71	4	
VDN037	3.7	39	71	4	
VDN038	3.8	43	75	4	
VDN039	3.9	43	75	4	
VDN040	4.0	43	75	4	
VDN041	4.1	43	89	6	
VDN042	4.2	43	89	6	
VDN043	4.3	47	89	6	
VDN044	4.4	47	89	6	

(A) 銑刀  
ENDMILLS  
(B) 鑽頭  
DRILLS  
(C) 絞刀  
REAMERS  
(D) 絲攻  
TAPS  
(E) 刀桿/刀盤  
MILLING CUTTERS  
(F) 刀片  
INSERTS

(A) 銑刀  
ENDMILLS  
(B) 鑽頭  
DRILLS  
(C) 絞刀  
REAMERS  
(D) 絲攻  
TAPS  
(E) 刀桿/刀盤  
MILLING CUTTERS  
(F) 刀片  
INSERTS



# 超高速磁浮超硬平面鑽頭(5D)

High Speed M.C.T. Super-Hard Flat Drill(5D)

(A) 銑刀  
ENDMILLS

(B) 鑽頭  
DRILLS

(C) 絞刀  
REAMERS

(D) 絲攻  
TAPS

(E) 刀桿/刀盤  
MILLING CUTTERS

(F) 刀片  
INSERTS

產品編號 Item Code	刃徑 D	刃長 Lc	全長 L	柄徑 d	牌價 Price
VDN045	4.5	47	89	6	
VDN046	4.6	47	89	6	
VDN047	4.7	47	89	6	
VDN048	4.8	52	94	6	
VDN049	4.9	52	94	6	
VDN050	5.0	52	94	6	
VDN051	5.1	52	94	6	
VDN052	5.2	52	94	6	
VDN053	5.3	52	94	6	
VDN054	5.4	57	99	6	
VDN055	5.5	57	99	6	
VDN056	5.6	57	99	6	
VDN057	5.7	57	99	6	
VDN058	5.8	57	99	6	
VDN059	5.9	57	99	6	
VDN060	6.0	57	99	6	
VDN061	6.1	63	107	8	
VDN062	6.2	63	107	8	
VDN063	6.3	63	107	8	
VDN064	6.4	63	107	8	
VDN065	6.5	63	107	8	
VDN066	6.6	63	107	8	
VDN067	6.7	63	107	8	
VDN068	6.8	69	113	8	
VDN069	6.9	69	113	8	
VDN070	7.0	69	113	8	
VDN071	7.1	69	113	8	
VDN072	7.2	69	113	8	
VDN073	7.3	69	113	8	
VDN074	7.4	63	113	8	
VDN075	7.5	69	113	8	

產品編號 Item Code	刃徑 D	刃長 Lc	全長 L	柄徑 d	牌價 Price
VDN076	7.6	75	119	8	
VDN077	7.7	75	119	8	
VDN078	7.8	75	119	8	
VDN079	7.9	75	119	8	
VDN080	8.0	75	119	8	
VDN081	8.1	75	125	10	
VDN082	8.2	75	125	10	
VDN083	8.3	75	125	10	
VDN084	8.4	75	125	10	
VDN085	8.5	75	125	10	
VDN086	8.6	81	131	10	
VDN087	8.7	81	131	10	
VDN088	8.8	81	131	10	
VDN089	8.9	81	131	10	
VDN090	9.0	81	131	10	
VDN091	9.1	81	131	10	
VDN092	9.2	81	131	10	
VDN093	9.3	81	131	10	
VDN094	9.4	81	131	10	
VDN095	9.5	81	131	10	
VDN096	9.6	87	137	10	
VDN097	9.7	87	137	10	
VDN098	9.8	87	137	10	
VDN099	9.9	87	137	10	
VDN100	10.0	87	137	10	
VDN101	10.1	87	144	12	
VDN102	10.2	87	144	12	
VDN103	10.3	87	144	12	
VDN104	10.4	87	144	12	
VDN105	10.5	87	144	12	
VDN106	10.6	87	144	12	

# 超高速磁浮超硬平面鑽頭(5D)

High Speed M.C.T. Super-Hard Flat Drill(5D)

(A) 銑刀  
ENDMILLS

(B) 鑽頭  
DRILLS

(C) 絞刀  
REAMERS

(D) 絲攻  
TAPS

(E) 刀桿/刀盤  
MILLING CUTTERS

(F) 刀片  
INSERTS

產品編號 Item Code	刃徑 D	刃長 Lc	全長 L	柄徑 d	牌價 Price
VDN107	10.7	94	151	12	
VDN108	10.8	94	151	12	
VDN109	10.9	94	151	12	
VDN 110	11.0	94	151	12	
VDN 111	11.1	94	151	12	
VDN 112	11.2	94	151	12	
VDN 113	11.3	94	151	12	
VDN 114	11.4	94	151	12	
VDN 115	11.5	94	151	12	
VDN 116	11.6	94	151	12	
VDN 117	11.7	94	151	12	
VDN 118	11.8	94	151	10	
VDN 119	11.9	101	158	10	
VDN120	12.0	101	158	12	
VDN121	12.1	101	158	12	
VDN122	12.2	101	158	12	
VDN123	12.3	101	158	12	
VDN124	12.4	101	158	12	
WDN125	12.5	101	158	12	
WDN126	12.6	101	158	12	
WDN127	12.7	101	158	12	
WDN128	12.8	101	158	12	
WDN129	12.9	101	158	12	
WDN130	13.0	101	158	12	
WDN131	13.1	101	158	12	
WDN132	13.2	101	158	12	
WDN133	13.3	108	168	16	
WDN134	13.4	108	168	16	
WDN135	13.5	108	168	16	
WDN136	13.6	108	168	16	
WDN137	13.7	108	168	16	

產品編號 Item Code	刃徑 D	刃長 Lc	全長 L	柄徑 d	牌價 Price
VDN138	13.8	108	168	16	
VDN139	13.9	108	168	16	
WDN140	14.0	108	168	16	
VDN141	14.1	114	173	16	
VDN142	14.2	114	173	16	
VDN143	14.3	114	173	16	
VDN144	14.4	114	173	16	
VDN145	14.5	114	173	16	
VDN146	14.6	114	180	20	
VDN147	14.7	114	180	20	
VDN148	14.8	114	180	20	
VDN149	14.9	114	180	20	
VDN150	15.0	114	180	20	
VDN151	15.1	120	185	20	
VDN152	15.2	120	185	20	
VDN153	15.3	120	185	20	
VDN154	15.4	120	185	20	
VDN155	15.5	120	185	20	
VDN156	15.6	120	185	20	
VDN157	15.7	120	185	20	
VDN158	15.8	120	185	20	
VDN159	15.9	120	185	20	
VDN160	16.0	120	185	20	
VDN165	16.5	120	189	16	
VDN170	17.0	120	189	16	
VDN175	17.5	120	189	16	
VDN180	18.0	130	189	16	
VDN185	18.5	135	198	16	
VDN190	19.0	135	206	25	
VDN195	19.5	140	210	25	
VDN200	20.0	140	210	25	

# 鋁用短刃鎢鋼鑽頭

Aluminum M.C.T. Tungsten Carbide Short Flute Drill

(A) 銑刀  
ENDMILLS

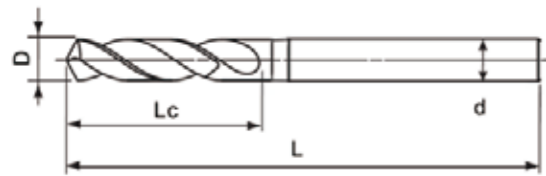
(B) 鑽頭  
DRILLS

(C) 絞刀  
REAMERS

(D) 絲攻  
TAPS

(E) 刀桿/刀盤  
MILLING CUTTERS

(F) 刀片  
INSERTS



1. 刀柄徑與刀刃同徑。  
Shank diameters are same as flute diameters on every cutting tools.
2. 尺寸齊全。  
Our products are complete in specifications.
3. 非標尺寸可訂製。  
Customization available.

4. 磁浮鑽頭加工不產生高溫，無靜電，垂直度高。熱能由鐵屑排出，工件不變型，尺寸穩定，可高速加工，縮短工時，提高產能。  
M.C.T. avoids generating static electricity and resists high temperature during metal processing due to the heat freeing from chippings. It features perpendicular lines at right angles, no deformation or uneven surface on material, and usability of high-speed processing to shorten working hours and heighten productivity.



產品編號 Item Code	刃徑 D	刃長 Lc	全長 L	M.C.T 牌價 M.C.T Price	牌價 Price
VADT0100626	1.0	6	26		
VADT0110728	1.1	7	28		
VADT0120830	1.2	8	30		
VADT0130830	1.3	8	30		
VADT0140932	1.4	9	32		
VADT0150932	1.5	9	32		
VADT0161034	1.6	10	34		
VADT0171034	1.7	10	34		
VADT0181136	1.8	11	36		
VADT0191136	1.9	11	36		
VADT0201238	2.0	12	38		
VADT0211238	2.1	12	38		
VADT0221340	2.2	13	40		
VADT0231340	2.3	13	40		
VADT0241443	2.4	14	43		
VADT0251443	2.5	14	43		
VADT0261443	2.6	14	43		
VADT0271646	2.7	16	46		
VADT0281646	2.8	16	46		
VADT0291646	2.9	16	46		
VADT0301646	3.0	16	46		
VADT0311849	3.1	18	49		
VADT0321849	3.2	18	49		
VADT0331849	3.3	18	49		

產品編號 Item Code	刃徑 D	刃長 Lc	全長 L	M.C.T 牌價 M.C.T Price	牌價 Price
VADT0342052	3.4	20	52		
VADT0352052	3.5	20	52		
VADT0362052	3.6	20	52		
VADT0372052	3.7	20	52		
VADT0382255	3.8	22	55		
VADT0392255	3.9	22	55		
VADT402255	4.0	22	55		
VADT0412255	4.1	22	55		
VADT0422255	4.2	22	55		
VADT0432458	4.3	24	58		
VADT0442458	4.4	24	58		
VADT0452558	4.5	24	58		
VADT0462458	4.6	24	58		
VADT0472458	4.7	24	58		
VADT0482662	4.8	26	62		
VADT0492662	4.9	26	62		
VADT0502662	5.0	26	62		
VADT0512662	5.1	26	62		
VADT0522662	5.2	26	62		
VADT0532662	5.3	26	62		
VADT0542866	5.4	28	66		
VADT0552866	5.5	28	66		
VADT0562866	5.6	28	66		
VADT0572866	5.7	28	66		

# 鋁用短刃鎢鋼鑽頭

Aluminum M.C.T. Tungsten Carbide Short Flute Drill

(A) 銑刀  
ENDMILLS

(B) 鑽頭  
DRILLS

(C) 絞刀  
REAMERS

(D) 絲攻  
TAPS

(E) 刀桿/刀盤  
MILLING CUTTERS

(F) 刀片  
INSERTS

產品編號 Item Code	刃徑 D	刃長 Lc	全長 L	M.C.T 牌價 M.C.T Price	牌價 Price
VADT0582866	5.8	28	66		
VADT0592866	5.9	28	66		
VADT0602866	6.0	28	66		
VADT0613170	6.1	31	70		
VADT0623170	6.2	31	70		
VADT0633170	6.3	31	70		
VADT0643170	6.4	31	70		
VADT0653170	6.5	31	70		
VADT0663170	6.6	31	70		
VADT0673170	6.7	31	70		
VADT0683474	6.8	34	74		
VADT0693474	6.9	34	74		
VADT0703474	7.0	34	74		
VADT0713474	7.1	34	74		
VADT0723474	7.2	34	74		
VADT0733474	7.3	34	74		
VADT0743474	7.4	34	74		
VADT0753474	7.5	34	74		
VADT0763779	7.6	37	79		
VADT0773779	7.7	37	79		
VADT0783779	7.8	37	79		
VADT0793779	7.9	37	79		
VADT0803779	8.0	37	79		
VADT0813779	8.1	37	79		
VADT0823779	8.2	37	79		
VADT0833779	8.3	37	79		
VADT0843779	8.4	37	79		
VADT0853779	8.5	37	79		
VADT0864084	8.6	40	84		
VADT0874084	8.7	40	84		
VADT0884084	8.8	40	84		
VADT0894084	8.9	40	84		
VADT0904084	9.0	40	84		
VADT0914084	9.1	40	84		
VADT0924084	9.2	40	84		
VADT0934084	9.3	40	84		
VADT0944084	9.4	40	84		

產品編號 Item Code	刃徑 D	刃長 Lc	全長 L	M.C.T 牌價 M.C.T Price	牌價 Price
VADT0954084	9.5	40	84		
VADT0964389	9.6	43	89		
VADT0974389	9.7	43	89		
VADT0984389	9.8	43	89		
VADT0994389	9.9	43	89		
VADT1004389	10.0	43	89		
VADT1014389	10.1	43	89		
VADT1024389	10.2	43	89		
VADT1034389	10.3	43	89		
VADT1044389	10.4	43	89		
VADT1054389	10.5	43	89		
VADT1064389	10.6	43	89		
VADT1074795	10.7	47	95		
VADT1084795	10.8	47	95		
VADT1094795	10.9	47	95		
VADT1104795	11.0	47	95		
VADT1114795	11.1	47	95		
VADT1124795	11.2	47	95		
VADT1134795	11.3	47	95		
VADT1144795	11.4	47	95		
VADT1154795	11.5	47	95		
VADT1164795	11.6	47	95		
VADT1174795	11.7	47	95		
VADT1184795	11.8	47	95		
VADT11951102	11.9	51	102		
VADT12051102	12.0	51	102		
VADT12151102	12.1	51	102		
VADT12251102	12.2	51	102		
VADT12351102	12.3	51	102		
VADT12451102	12.4	51	102		
VADT12551102	12.5	51	102		
VADT12651102	12.6	51	102		
VADT12751102	12.7	51	102		
VADT12851102	12.8	51	102		
VADT12951102	12.9	51	102		
VADT13051102	13.0	51	102		



# 鋁用長刃鎢鋼鑽頭(同柄徑)

Aluminum M.C.T. Tungsten Carbide Long Flute Drill

# 鋁用長刃鎢鋼鑽頭(同柄徑)

Aluminum M.C.T. Tungsten Carbide Long Flute Drill

(A) 銑刀  
ENDMILLS

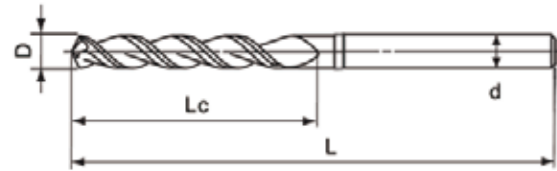
(B) 鑽頭  
DRILLS

(C) 絞刀  
REAMERS

(D) 絲攻  
TAPS

(E) 刀桿/刀盤  
MILLING CUTTERS

(F) 刀片  
INSERTS



1. 刀柄徑與刀刃同徑。  
Shank diameters are same as diameters on every cutting tools.
2. 尺寸齊全。  
Our products are complete in specifications.
3. 非標尺寸可訂製。  
Customization available.

4. 磁浮鑽頭加工不產生高溫，無靜電，垂直度高。熱能由鐵屑排出，工件不變型，尺寸穩定，可高速加工，縮短工時，提高產能。  
M.C.T. avoids generating static electricity and resists high temperature during metal processing due to the heat freeing from chippings. It features perpendicular lines at right angles, no deformation or uneven surface on material, and usability of high-speed processing to shorten working hours and heighten productivity.



產品編號 Item Code	刃徑 D	刃長 Lc	全長 L	M.C.T 牌價 M.C.T Price	牌價 Price
VADTL0101234	1.0	12	34		
VADTL0111236	1.1	12	36		
VADTL0121638	1.2	16	38		
VADTL0131638	1.3	16	38		
VADTL0141840	1.4	18	40		
VADTL0151840	1.5	18	40		
VADTL0162043	1.6	20	43		
VADTL0172043	1.7	20	43		
VADTL0182246	1.8	22	46		
VADTL0192246	1.9	22	46		
VADTL0202449	2.0	24	49		
VADTL0212449	2.1	24	49		
VADTL0222753	2.2	27	53		
VADTL0232753	2.3	27	53		
VADTL0243057	2.4	30	57		
VADTL0253057	2.5	30	57		
VADTL0263057	2.6	30	57		
VADTL0273361	2.7	33	61		
VADTL0283361	2.8	33	61		
VADTL0293361	2.9	33	61		
VADTL0303361	3.0	33	61		
VADTL0313665	3.1	36	65		
VADTL0323665	3.2	36	65		
VADTL0333665	3.3	36	65		

產品編號 Item Code	刃徑 D	刃長 Lc	全長 L	M.C.T 牌價 M.C.T Price	牌價 Price
VADTL0343970	3.4	39	70		
VADTL0353970	3.5	39	70		
VADTL0363970	3.6	39	70		
VADTL0373970	3.7	39	70		
VADTL0384375	3.8	43	75		
VADTL0394375	3.9	43	75		
VADTL0404375	4.0	43	75		
VADTL0414375	4.1	43	75		
VADTL0424375	4.2	43	75		
VADTL0434780	4.3	47	80		
VADTL0444780	4.4	47	80		
VADTL0454780	4.5	47	80		
VADTL0464780	4.6	47	80		
VADTL0474780	4.7	47	80		
VADTL0485286	4.8	52	86		
VADTL0495286	4.9	52	86		
VADTL0505286	5.0	52	86		
VADTL0515286	5.1	52	86		
VADTL0525286	5.2	52	86		
VADTL0535286	5.3	52	86		
VADTL0545793	5.4	57	93		
VADTL0555793	5.5	57	93		
VADTL0565793	5.6	57	93		
VADTL0575793	5.7	57	93		

(A) 銑刀  
ENDMILLS

(B) 鑽頭  
DRILLS

(C) 絞刀  
REAMERS

(D) 絲攻  
TAPS

(E) 刀桿/刀盤  
MILLING CUTTERS

(F) 刀片  
INSERTS

產品編號 Item Code	刃徑 D	刃長 Lc	全長 L	M.C.T 牌價 M.C.T Price	牌價 Price
VADTL0585793	5.8	57	93		
VADTL0595793	5.9	57	93		
VADTL0605793	6.0	57	93		
VADTL06163101	6.1	63	101		
VADTL06263101	6.2	63	101		
VADTL06363101	6.3	63	101		
VADTL06463101	6.4	63	101		
VADTL06563101	6.5	63	101		
VADTL06663101	6.6	63	101		
VADTL06763101	6.7	63	101		
VADTL06869109	6.8	69	109		
VADTL06969109	6.9	69	109		
VADTL07069109	7.0	69	109		
VADTL07169109	7.1	69	109		
VADTL07269109	7.2	69	109		
VADTL07369109	7.3	69	109		
VADTL07469109	7.4	69	109		
VADTL07569109	7.5	69	109		
VADTL07675117	7.6	75	117		
VADTL07775117	7.7	75	117		
VADTL07875117	7.8	75	117		
VADTL07975117	7.9	75	117		
VADTL08075117	8.0	75	117		
VADTL08175117	8.1	75	117		
VADTL08275117	8.2	75	117		
VADTL08375117	8.3	75	117		
VADTL08475117	8.4	75	117		
VADTL08575117	8.5	75	117		
VADTL08675125	8.6	75	125		
VADTL08775125	8.7	75	125		
VADTL08875125	8.8	75	125		
VADTL08975125	8.9	75	125		
VADTL09075125	9.0	75	125		
VADTL09175125	9.1	75	125		
VADTL09275125	9.2	75	125		
VADTL09375125	9.3	75	125		
VADTL09475125	9.4	75	125		

產品編號 Item Code	刃徑 D	刃長 Lc	全長 L	M.C.T 牌價 M.C.T Price	牌價 Price
VADTL09575125	9.5	75	125		
VADTL09680133	9.6	80	133		
VADTL09780133	9.7	80	133		
VADTL09880133	9.8	80	133		
VADTL09980133	9.9	80	133		
VADTL10080133	10.0	80	133		
VADTL10180133	10.1	80	133		
VADTL10280133	10.2	80	133		
VADTL10380133	10.3	80	133		
VADTL10480133	10.4	80	133		
VADTL10580133	10.5	80	133		
VADTL10680133	10.6	80	133		
VADTL10780142	10.7	80	142		
VADTL10880142	10.8	80	142		
VADTL10980142	10.9	80	142		
VADTL11080142	11.0	80	142		
VADTL11180142	11.1	80	142		
VADTL11280142	11.2	80	142		
VADTL11380142	11.3	80	142		
VADTL11480142	11.4	80	142		
VADTL11580142	11.5	80	142		
VADTL11680142	11.6	80	142		
VADTL11780142	11.7	80	142		
VADTL11880142	11.8	80	142		
VADTL11980151	11.9	80	151		
VADTL12080151	12.0	80	151		
VADTL12180151	12.1	80	151		
VADTL12280151	12.2	80	151		
VADTL12380151	12.3	80	151		
VADTL12480151	12.4	80	151		
VADTL12580151	12.5	80	151		
VADTL12680151	12.6	80	151		
VADTL12780151	12.7	80	151		
VADTL12880151	12.8	80	151		
VADTL12980151	12.9	80	151		
VADTL13080151	13.0	80	151		

# 磁浮精鉸鑽頭

M.C.T. Reamer-Drill

- 鑽孔、鉸孔一次完成，同心度高，提高產能。  
Complete the functions of drilling and reamer in the same time, with the high cocentricity and highten productivity.
- 加工不產生高溫，無靜電，垂直度高。熱能由鐵屑排出，工件不變型，尺寸穩定，可加工，縮短工時，提高產能。  
M.C.T. avoids generating static electricity and resists high temperature during metal processing due to the heat freeing from chippings. It features perpendicular Lines at right angles, no deformation or uneven surface on material, and usability of high-speed processing to shorten working hours and heighten productivity.
- 可加工熱處理材料  $\leq$  HRC60°  
Suitable for material of heat treatment  $\leq$  HRC60°
- 可訂製非標尺寸。  
Customize available.



產品編號 Item Code	刃徑 Diameter	刃長 Cutting Length	全長 O.A.L	柄徑 Shank Dia.	牌價 Price
WDRHV20050D026	2.6	20	50	3	
WDRHV22060D030	3	22	60	3	
WDRHV22060D034	3.4	22	60	4	
WDRHV22060D040	4	22	60	4	
WDRHV22060D043	4.3	22	60	6	
WDRHV25075D050	5	25	75	6	
WDRHV25075D052	5.2	25	75	6	
WDRHV30075D060	6	30	75	6	
WDRHV30075D065	6.5	30	75	8	
WDRHV30075D068	6.8	30	75	8	
WDRHV30075D070	7	30	75	8	
WDRHV30075D075	7.5	30	75	8	
WDRHV30075D080	8	30	75	8	
WDRHV35100D085	8.5	35	100	10	
WDRHV40100D087	8.7	40	100	10	
WDRHV40100D090	9	40	100	10	
WDRHV40100D095	9.5	40	100	10	
WDRHV40100D100	10	40	100	10	
WDRHV40100D105	10.5	40	100	12	
WDRHV40100D110	11	40	100	12	
WDRHV40100D115	11.5	40	100	12	
WDRHV40100D120	12	40	100	12	

# 磁浮長刃精鉸鑽頭

M.C.T. Reamer-Drill

產品編號 Item Code	刃徑 Diameter	刃長 Cutting Length	全長 O.A.L	柄徑 Shank Dia.	牌價 Price
WDRHLV33060D030	3	33	60	3	
WDRHLV39060D035	3.5	35	60	4	
WDRHLV40075D040	4	40	75	4	
WDRHLV40075D045	4.5	40	75	6	
WDRHLV50075D050	5	50	100	6	
WDRHLV55075D055	5.5	55	100	6	
WDRHLV60100D060	6	60	100	6	
WDRHLV60100D065	6.5	60	100	8	
WDRHLV70100D070	7	70	100	8	
WDRHLV70100D075	7.5	70	100	8	
WDRHLV75125D080	8	75	125	8	
WDRHLV75125D085	8.5	75	125	10	
WDRHLV75125D090	9	75	125	10	
WDRHLV75125D095	9.5	75	125	10	
WDRHLV80150D010	10	80	150	10	
WDRHLV80150D105	10.5	80	150	12	
WDRHLV80150D110	11	80	150	12	
WDRHLV80150D115	11.5	80	150	12	
WDRHLV80150D120	12	80	150	12	

(A) 銑刀  
ENDMILLS  
(B) 鑽頭  
DRILLS  
(C) 絞刀  
REAMERS  
(D) 絲攻  
TAPS  
(E) 刀桿/刀盤  
MILLING CUTTERS  
(F) 刀片  
INSERTS

(A) 銑刀  
ENDMILLS  
(B) 鑽頭  
DRILLS  
(C) 絞刀  
REAMERS  
(D) 絲攻  
TAPS  
(E) 刀桿/刀盤  
MILLING CUTTERS  
(F) 刀片  
INSERTS